

ДИСКИ ПИЛЬНЫЕ



34.254.60

ДИСК ПИЛЬНЫЙ
254x30
Z=60

НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ДИСКА

WOOD
WORK

27.216.48

ДИСК
ПИЛЬНЫЙ
216 X 30 X 1,8
Z=48 ATB+SHEAR
6000 RPM MAX

216 мм 30 мм

Z48



WOOD
WORK



Пильный диск с PCD зчб
Артикул 21...
160x2

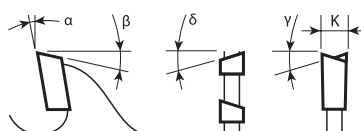
WOODWORK.RU

PROFESSIONAL СЕРИЯ

ДЛЯ РУЧНОГО ЭЛЕКТРО И АККУМУЛЯТОРНОГО ИНСТРУМЕНТА

27

СЕРИЯ



ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 27** предназначены для ручного аккумуляторного и электроинструмента. Это профессиональные пильные диски с оптимальным соотношением цена/качество. Аксиальный зуб, премиальный мелкозернистый твердый сплав и PTFE покрытие корпуса позволяют получить качественный рез и продолжительный срок службы.

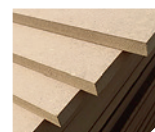
- ультратонкие пильные диски для продольного и поперечного пиления древесины;
- PTFE покрытие для снижения трения в процессе резания;
- лучшее решение для аккумуляторного инструмента;
- комбинация переменного "скошенных" зубьев с аксиальным передним углом, позволяет получить очень качественный рез;
- трёхслойный припой уменьшает ударную нагрузку и минимизирует риск скола зубьев;
- тонкий пропил уменьшает количество отходов и снижает нагрузку на оборудование;
- **оборудование:** пильные станки и аккумуляторные пилы;



МАССИВ



ФАНЕРА



МДФ



WOODWORK
СМОТРИТЕ НА YOUTUBE

D	d	K	Z	α	β	γ	δ	Артикул	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
85	15/10	1,1	24	15°	15°	10°	8°	27.085.24	Продольное и поперечное пиление
120	20/9,5	1,6	24	15°	15°	10°	8°	27.120.24	Продольное и поперечное пиление
140	20	1,6	12	20°	15°	10°	8°	27.140.12	Продольное пиление
140	20	1,6	24	15°	15°	10°	8°	27.140.24	Продольное и поперечное пиление
160	20	1,6	18	18°	15°	10°	8°	27.160.18	Продольное пиление
160	20	1,6	36	18°	15°	10°	8°	27.160.36	Продольное и поперечное пиление
160	20	1,6	48	15°	15°	10°	8°	27.160.48	Поперечное пиление
165	20	1,6	18	18°	15°	10°	8°	27.165.18	Продольное пиление
165	20	1,6	36	18°	15°	10°	8°	27.165.36	Продольное и поперечное пиление
165	20	1,6	48	15°	15°	10°	8°	27.165.48	Поперечное пиление
184	20	1,8	12	20°	15°	10°	8°	27.184.12	Продольное пиление
185	20	1,8	24	18°	15°	10°	8°	27.184.24	Продольное и поперечное пиление
185	20	1,8	40	15°	15°	10°	8°	27.184.40	Поперечное пиление
185	30	1,8	12	18°	15°	10°	8°	27.185.12	Продольное пиление
185	30	1,8	24	18°	15°	10°	8°	27.185.24	Продольное и поперечное пиление
185	30	1,8	40	15°	15°	10°	8°	27.185.40	Поперечное пиление
185	30	1,8	56	15°	15°	10°	8°	27.185.56	Поперечное пиление
190	30	1,8	12	18°	15°	10°	8°	27.190.12	Продольное пиление
190	30	1,8	18	18°	15°	10°	8°	27.190.18	Продольное пиление
190	30	1,8	24	18°	15°	10°	8°	27.190.24	Продольное и поперечное пиление
190	30	1,8	40	15°	15°	10°	8°	27.190.40	Продольное и поперечное пиление
190	30	1,8	56	15°	15°	10°	8°	27.190.56	Поперечное пиление

PROFESSIONAL СЕРИЯ

ДЛЯ РУЧНОГО ЭЛЕКТРО И АККУМУЛЯТОРНОГО ИНСТРУМЕНТА

D	d	K	Z	α	β	γ	δ	Артикул	Рекомендуемое применение
190	20	1,8	12	20°	15°	10°	8°	27.191.12	Продольное и поперечное пиление
190	20	1,8	24	18°	15°	10°	8°	27.191.24	Продольное и поперечное пиление
190	20	1,8	40	18°	15°	10°	8°	27.191.40	Поперечное пиление
190	20	1,8	56	15°	15°	10°	8°	27.191.56	Поперечное пиление
210	30	1,8	18	18°	15°	10°	8°	27.210.18	Продольное пиление
210	30	1,8	36	18°	15°	10°	8°	27.210.36	Продольное и поперечное пиление
210	30	1,8	48	15°	15°	10°	8°	27.210.48	Поперечное пиление
210	30	1,8	64	15°	15°	10°	8°	27.210.64	Поперечное пиление
216	30	1,8	48	-5°	17°	10°	8°	27.216.48	Поперечное пиление
216	30	1,8	64	-5°	17°	10°	8°	27.216.64	Поперечное пиление
235	30	2,4	12	20°	15°	10°	8°	27.235.12	Продольное пиление
235	30	2,4	24	15°	15°	10°	8°	27.235.24	Продольное и поперечное пиление
235	30	2,4	48	15°	15°	10°	8°	27.235.48	Поперечное пиление

D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол, γ - верхний угол, δ - лицевой угол

ПАЗОВЫЕ

28

СЕРИЯ



ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 28** предназначены для формирования пазов на пильных и фрезерных станках.

- **оборудование:** пильные станки, фрезерные станки;
- **материалы:** мягкая или твёрдая древесина, фанера, МДФ.



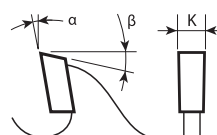
МАССИВ



ФАНЕРА



МДФ



WOODWORK
СМОТРИТЕ НА YOUTUBE

D	d	K	Z	α	β	γ	Артикул	Рекомендуемое применение
150	30	3,0	12	12°	15°	flat	28.150.03	Формирование паза
150	30	4,0	12	12°	15°	flat	28.150.04	Формирование паза
150	30	5,0	12	12°	15°	flat	28.150.05	Формирование паза
150	30	6,0	12	12°	15°	flat	28.150.06	Формирование паза
180	30	3,0	12	12°	15°	flat	28.180.03	Формирование паза
180	30	4,0	12	12°	15°	flat	28.180.04	Формирование паза
180	30	5,0	12	12°	15°	flat	28.180.05	Формирование паза
180	30	6,0	12	12°	15°	flat	28.180.06	Формирование паза

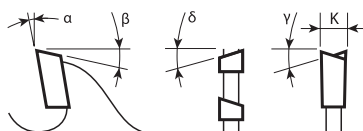
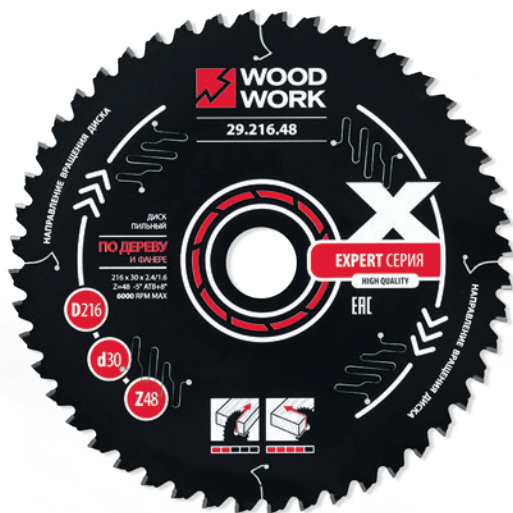
D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол, γ - верхний угол

EXPERT СЕРИЯ

ДЛЯ РУЧНОГО ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

29

СЕРИЯ



ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 29** разработаны **специально для использования с ручным электроинструментом**. Это профессиональные пильные диски **премиального** качества. Улучшенный корпус, премиальный мелкозернистый твердый сплав, PTFE покрытие и современные технологии применённые при их изготовлении, позволяют утверждать, что это одна из самых совершенных серий дисков для вашего электроинструмента

- пильные диски с улучшенным корпусом для продольного и поперечного пиления древесных материалов;
- PTFE покрытие для снижения трения в процессе резания;
- лучшее решение для электроинструмента;
- качественный рез и продолжительный срок службы;
- трёхслойный припой уменьшает ударную нагрузку и минимизирует риск скола зубьев;
- **оборудование:** пильные станки и ручной электроинструмент.



МАССИВ



ФАНЕРА



МДФ



WOODWORK
СМОТРИТЕ НА YOUTUBE

D	d	K	Z	α	β	γ	δ	Артикул	Рекомендуемое применение
160	20	2,2	12	20°	15°	10°	8°	29.160.12	Продольное пиление
160	20	2,2	24	18°	15°	10°	8°	29.160.24	Продольное пиление
160	20	2,2	40	15°	15°	10°	8°	29.160.40	Продольное и поперечное пиление
160	20	2,2	48	10°	15°	10°	0°	29.160.48	Поперечное пиление
160	20	2,2	48	-5°	18°	15°	0°	29.160.49	Поперечное пиление
160	20	2,2	56	15°	15°	10°	8°	29.160.56	Поперечное пиление
165	20	2,2	12	20°	15°	10°	8°	29.165.12	Продольное пиление
165	20	2,2	24	18°	15°	10°	8°	29.165.24	Продольное пиление
165	20	2,2	40	15°	15°	10°	8°	29.165.40	Продольное и поперечное пиление
165	20	2,2	48	10°	15°	10°	0°	29.165.48	Поперечное пиление
165	20	2,2	48	-5°	18°	15°	0°	29.165.49	Поперечное пиление
165	20	2,2	56	15°	15°	10°	8°	29.165.56	Поперечное пиление
190	30	2,4	12	18°	15°	10°	8°	29.190.12	Продольное пиление
190	30	2,4	24	18°	15°	10°	8°	29.190.24	Продольное пиление
190	30	2,4	40	15°	15°	10°	8°	29.190.40	Продольное и поперечное пиление
190	30	2,4	48	10°	15°	10°	0°	29.190.48	Поперечное пиление
190	30	2,4	48	-5°	18°	15°	0°	29.190.49	Поперечное пиление
190	30	2,4	64	15°	15°	10°	8°	29.190.64	Поперечное пиление
210	30	2,4	12	20°	15°	10°	8°	29.210.12	Продольное пиление

D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол, γ - верхний угол, δ - лицевой угол

EXPERT СЕРИЯ

ДЛЯ РУЧНОГО ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

D	d	K	Z	α	β	γ	δ	Артикул	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
210	30	2,4	24	18°	15°	10°	8°	29.210.24	Продольное пиление
210	30	2,4	36	18°	15°	10°	8°	29.210.36	Продольное и поперечное пиление
210	30	2,4	48	15°	15°	10°	8°	29.210.48	Продольное и поперечное пиление
210	30	2,4	60	15°	15°	10°	8°	29.210.60	Поперечное пиление
216	30	2,4	48	-5°	18°	15°	8°	29.216.48	Поперечное пиление
216	30	2,4	64	-5°	18°	15°	8°	29.216.64	Поперечное пиление
216	30	2,4	80	-5°	15°	10°	8°	29.216.80	Поперечное пиление

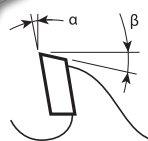
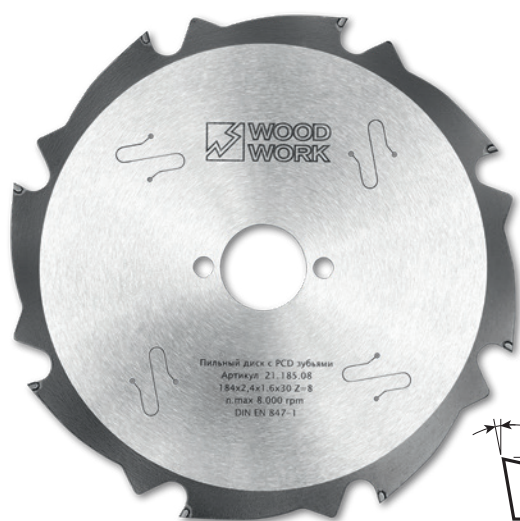
D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол, γ - верхний угол, δ - лицевой угол

PROFESSIONAL СЕРИЯ PCD

ПАЗОВЫЕ

21

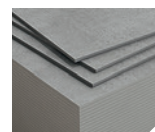
СЕРИЯ



ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 21** предназначены для работы по твёрдым абразивным материалам.

- PCD зубья для продолжительной работы;
- улучшенный корпус;
- тонкий пропил уменьшает количество отходов и снижает нагрузку на оборудование;
- **оборудование:** ручные циркулярные и аккумуляторные пилы, пильные станки;
- **материалы:** гипсовые/цементно-волоконные и фиброцементные плиты, автоклавные газобетонные блоки, минеральная вата, ДСП, МДФ, ХДФ плиты без ламината. Возможно для пиления таких материалов как HPL, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®, Eternit.



ФИБРОЦЕМЕНТ



ДПК

2 ИКОНКИ

НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ МЕТАЛЛА И СТЕКЛО-ПЛАСТИКОВ!

D	d	K	Z	α	β	Артикул	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
160	20	2,4	8	10°	12°	21.160.08	Раскрой плитных материалов
165	20	2,4	8	10°	12°	21.165.08	Раскрой плитных материалов
184	20	2,4	8	10°	12°	21.184.08	Раскрой плитных материалов
184	30	2,4	8	10°	12°	21.185.08	Раскрой плитных материалов
190	30	2,4	10	10°	12°	21.190.10	Раскрой плитных материалов
210	30	2,4	10	10°	12°	21.210.10	Раскрой плитных материалов
216	30	2,4	12	10°	12°	21.216.12	Раскрой плитных материалов
250	30	2,4	16	10°	12°	21.250.16	Раскрой плитных материалов

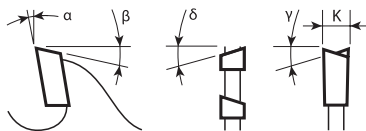
D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол

PROFESSIONAL СЕРИЯ

ДЛЯ ПИЛЬНЫХ СТАНКОВ

31

СЕРИЯ



ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 31** предназначены для продольного и поперечного пиления на пильных станках. Это профессиональная линейка пильных дисков для небольших мастерских.

- аксиальный зуб из премиального мелкозернистого твердого сплава;
- специально выверенное количество зубьев позволяет хорошо справиться с пилением твёрдой и мягкой древесины, фанеры, МДФ, ДСП и OSB;
- ровные и чистые края обрабатываемой поверхности;
- трёхслойный припой уменьшает ударную нагрузку и минимизирует риск скола зубьев;
- **оборудование:** циркулярные пилы, пильные станки;
- **материалы:** мягкая или твёрдая древесина, фанера, OSB.



МАССИВ



ФАНЕРА



МДФ



D	d	K	Z	α	β	γ	δ	Артикул	Рекомендуемое применение
250	30	2,4	12	20°	15°	10°	8°	31.250.12	Продольное пиление
250	30	2,4	18	20°	15°	10°	8°	31.250.18	Продольное пиление
250	30	2,4	24	18°	15°	10°	8°	31.250.24	Продольное пиление
250	30	2,4	36	18°	15°	10°	8°	31.250.36	Продольное и поперечное пиление
250	30	2,4	48	15°	15°	10°	8°	31.250.48	Продольное и поперечное пиление
250	30	2,4	60	15°	15°	10°	8°	31.250.60	Поперечное пиление
250	30	2,4	80	15°	15°	10°	8°	31.250.80	Поперечное пиление
255	5/8"	2,4	40	18°	15°	10°	8°	31.255.40	Продольное и поперечное пиление
300	30	2,6	24	20°	15°	10°	8°	31.300.24	Продольное пиление
300	30	2,6	48	18°	15°	10°	8°	31.300.48	Продольное и поперечное пиление
300	30	2,6	72	15°	15°	10°	8°	31.300.72	Поперечное пиление
300	30	2,6	96	15°	15°	10°	8°	31.300.96	Поперечное пиление

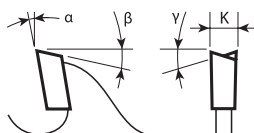
D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол, γ - верхний угол, δ - лицевой угол

SUPERIOR СЕРИЯ

ДЛЯ ПИЛЬНЫХ СТАНКОВ

35

СЕРИЯ



ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 35** предназначены для продольного и поперечного пиления на пильных станках. Это высококачественная линейка универсальных пильных дисков для промышленных предприятий.

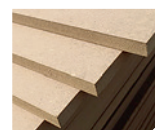
- пильные диски с увеличенным ресурсом;
- трёхслойный припой уменьшает ударную нагрузку и минимизирует риск скола зубьев;
- улучшенный корпус из закаленной стали 75Cr1 и посадочное отверстие по классу H7;
- твердый сплав KCR от CERATIZIT;
- специально спроектированные прорезы в корпусе для снижения вибрации и шума при пилении;
- **оборудование:** циркулярные пилы, пильные станки;
- **материалы:** мягкая или твердая древесина, фанера, МДФ ЛДСП.



МАССИВ



ФАНЕРА



МДФ



WOODWORK
СМОТРИТЕ НА YOUTUBE

D	d	K	Z	α	β	γ	Артикул	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
250	30	3.2	18	20°	15°	10°	35.250.18	Продольное пиление
250	30	3.2	36	18°	15°	10°	35.250.36	Продольное и поперечное пиление
250	30	3.2	48	15°	15°	10°	35.250.48	Продольное и поперечное пиление
250	30	3.2	60	12°	15°	10°	35.250.60	Поперечное пиление
250	30	3.2	80	12°	15°	10°	35.250.80	Поперечное пиление
255	5/8"	3.2	48	15°	15°	10°	35.255.48	Продольное и поперечное пиление
260	30	3.2	48	15°	15°	10°	35.260.48	Продольное и поперечное пиление
260	30	3.2	60	12°	15°	10°	35.260.60	Поперечное пиление
260	30	3.2	80	12°	15°	10°	35.260.80	Поперечное пиление
300	30	3.2	48	15°	15°	10°	35.300.48	Продольное и поперечное пиление
300	30	3.2	60	12°	15°	10°	35.300.60	Поперечное пиление
300	30	3.2	72	12°	15°	10°	35.300.72	Поперечное пиление
300	30	3.2	96	12°	15°	10°	35.300.96	Поперечное пиление
315	30	3.2	28	20°	15°	10°	35.315.28	Продольное пиление
315	30	3.2	36	18°	15°	10°	35.315.36	Продольное и поперечное пиление
315	30	3.2	72	12°	15°	10°	35.315.72	Поперечное пиление
350	30	3.5	28	18°	15°	10°	35.350.28	Продольное пиление
350	30	3.5	54	15°	15°	10°	35.350.54	Поперечное пиление
350	30	3.5	72	12°	15°	10°	35.350.72	Поперечное пиление

D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол, γ - верхний угол

PROFESSIONAL СЕРИЯ

ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

33

СЕРИЯ



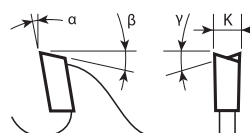
ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 33** предназначены для продольного пиления древесины на пильных станках. Это профессиональная линейка пильных дисков для предварительного раскря древесины, а также для стройки и ремонта.

- великолепно подходит для циркулярных настольных и торцовочных пил;
- рекомендуется ручная подача заготовки;
- дополнительные установочные отверстия для совместимости с наиболее популярным пильными станками;



МАССИВ



D	d	K	Z	α	β	γ	Артикул	Рекомендуемое применение
250	30	3,2	18	15°	15°	10°	33.250.18	Продольное пиление
315	30	3,2	24	15°	15°	10°	33.315.24	Продольное пиление

ДЛЯ ТОРЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ

34

СЕРИЯ



ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 34** предназначены для поперечного пиления на торцовочных и пильных станках.

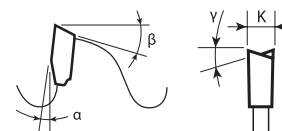
- специально спроектированные прорезы в корпусе для снижения вибрации и шума при пилении;
- трёхслойный припой уменьшает ударную нагрузку и минимизирует риск скола зубьев;
- отрицательный передний угол позволяет получить максимально качественный рез при работе на торцовочных станках;
- **оборудование:** торцовочные станки, консольные и пильные станки;



МАССИВ



ФАНЕРА



D	d	K	Z	α	β	γ	Артикул	Рекомендуемое применение
216	30	2,4	48	-5°	17°	15°	34.216.48	Поперечное пиление
254	30	2,4	60	-5°	17°	15°	34.254.60	Поперечное пиление
254	30	2,4	80	-5°	17°	15°	34.254.80	Поперечное пиление
260	30	2,4	60	-5°	17°	15°	34.260.60	Поперечное пиление
260	30	2,4	80	-5°	17°	15°	34.260.80	Поперечное пиление
305	30	2,4	72	-5°	17°	15°	34.305.72	Поперечное пиление

D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол, γ - верхний угол

SUPERIOR СЕРИЯ

ДЛЯ ФАНЕРЫ

37

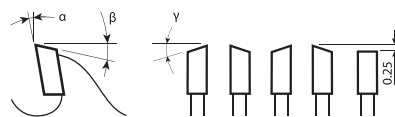
СЕРИЯ



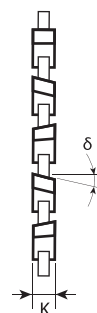
ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 37** предназначены для качественного раскроя фанеры на пильных станках.

- серия пильных дисков с увеличенным ресурсом;
- трёхслойный припой уменьшает ударную нагрузку и минимизирует риск скола зубьев;
- улучшенный корпус из закаленной стали 75Cr1 и посадочное отверстие по классу H7;
- твердый сплав KCR от CERATIZIT;
- групповая заточка с аксиальным передним углом позволяют достичь высочайшего качества реза;
- **оборудование:** консольные пилы, пильные станки;
- **материалы:** фанера, массив, шпонированные плиты. Не рекомендуется для ЛДСП.



ФАНЕРА



D	d	K	Z	α	β	γ	δ	Артикул	ПРИМЕНЕНИЕ
250	30	3,2	60	12°	15°	10°	10°	37.250.60	Раскрой фанеры
250	30	3,2	80	12°	15°	10°	10°	37.250.80	Раскрой фанеры
300	30	3,2	100	12°	15°	10°	10°	37.300.00	Раскрой фанеры

D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол γ - верхний угол, δ - лицевой угол

ДЛЯ ЛДСП

39

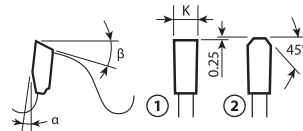
СЕРИЯ



ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 39** предназначены для качественного раскроя ЛДСП на пильных станках. Это высококачественная линейка пильных дисков со специальной формой заточки FFT.

- Форма зуба "прямой-прямой-трапеция" спроектирована для качественного пиления плитных материалов даже **без применения подрезного узла**;
- заточка "прямой-прямой-трапеция" позволяет увеличить срок службы диска между переточками;
- трёхслойный припой уменьшает ударную нагрузку и минимизирует риск скола зубьев;



ЛДСП



ЛАМИНИРОВАННЫЙ МДФ



HDF



D	d	K	Z	α	β	γ	Артикул	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
250	30	3,2	84	-3°	15°	0-0-45°	39.250.84	Раскрой ЛДСП
300	30	3,2	96	-3°	15°	0-0-45°	39.300.96	Раскрой ЛДСП

D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол, γ - верхний угол

SUPERIOR СЕРИЯ

для ЛДСП

38

СЕРИЯ



ДИАМЕТРЫ ДО 216 мм *



ДИАМЕТРЫ ОТ 250 мм



ЛДСП



ЛАМИНИРОВАННЫЙ МДФ



HDF

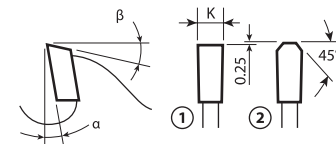


WOODWORK
СМОТРИТЕ НА YOUTUBE

ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 38** предназначены для качественного раскроя ЛДСП на пильных станках. Это высококачественная линейка пильных дисков со специальной формой заточки зубьев для раскроя плитных материалов, таких как ДСП, ЛДСП или МДФ.

- форма зуба "прямой-трапеция" для качественного пиления плитных материалов;
- используются совместно с подрезной пилой;
- трёхслойный припой уменьшает ударную нагрузку и минимизирует риск скола зубьев;
- улучшенный корпус из закаленной стали 75Cr1 и посадочное отверстие по классу H7;
- твердый сплав KCR05 от CERATIZIT (для диаметров 250 -300 мм);
- **оборудование:** форматно-раскrojный станок, циркулярная пила;
- **материалы:** ДСП, ЛДСП, МДФ, ламинат, фанера.



D	d	K	Z	α	β	γ	Артикул	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	ПОКРЫТИЕ
160	20	2,2	40	10°	15°	0-45°	38.160.40	Раскрой ЛДСП	PTFE
160	20	2,2	56	10°	15°	0-45°	38.160.56	Раскрой ЛДСП	PTFE
165	20	2,2	40	10°	15°	0-45°	38.165.40	Раскрой ЛДСП	PTFE
165	20	2,2	56	10°	15°	0-45°	38.165.56	Раскрой ЛДСП	PTFE
190	30	2,2	56	10°	15°	0-45°	38.190.56	Раскрой ЛДСП	PTFE
250	30	3,2	60	10°	15°	0-45°	38.250.60	Раскрой ЛДСП	-
250	30	3,2	80	10°	15°	0-45°	38.250.80	Раскрой ЛДСП	-
300	30	3,2	72	10°	15°	0-45°	38.300.72	Раскрой ЛДСП	-
300	30	3,2	96	10°	15°	0-45°	38.300.96	Раскрой ЛДСП	-

D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол, γ - верхний угол

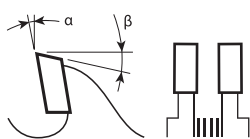
* Пильные диски с PTFE-покрытием будут поставляться с 4-го квартала 2024 года

SUPERIOR СЕРИЯ

ПОДРЕЗНЫЕ ДЛЯ ЛДСП

41

СЕРИЯ



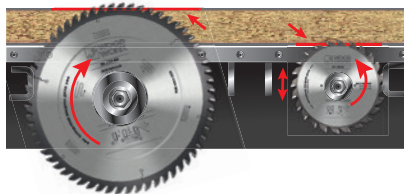
ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 41** это регулируемые подрезные пилы с зубьями из твёрдого сплава.

- изменение ширины пропила с помощью проставочных колец;
- рекомендуемая глубина реза 2-4 мм;
- **оборудование:** форматно-раскrojечные станки;
- **материалы:** ЛДСП и прочие ламинированные или фанерованные панели.



ЛДСП



D	d	K	Z	α	β	Артикул	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
120	20	2,8-3,6	12+12	12°	15°	41.120.20	Подрезка ламината на ЛДСП
120	22	2,8-3,6	12+12	12°	15°	41.120.22	Подрезка ламината на ЛДСП

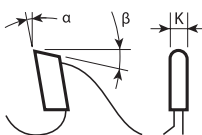
D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол

PCD-SUPERIOR СЕРИЯ

ПОДРЕЗНЫЕ ДЛЯ ЛДСП

20

СЕРИЯ



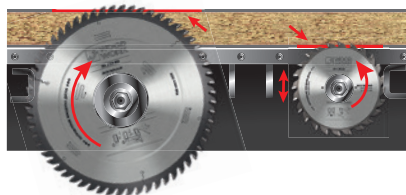
ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 20** это регулируемые подрезные пилы с зубьями из поликристаллического алмаза.

- PCD зубья позволяют существенно увеличить ресурс этих дисков;
- возможны 2-4 переточки в зависимости от условий эксплуатации;
- изменение ширины пропила с помощью проставочных колец;
- рекомендуемая глубина реза 2-4 мм;
- **оборудование:** форматно-раскrojечные станки;
- **материалы:** ЛДСП и прочие ламинированные или фанерованные панели.



ЛДСП



D	d	K	Z	α	β	Артикул	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
120	20	2,8-3,6	12+12	10°	12°	20.120.24	Подрезка ламината на ЛДСП
120	22	2,8-3,6	12+12	10°	12°	20.122.24	Подрезка ламината на ЛДСП

D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол

SUPERIOR СЕРИЯ

ДЛЯ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

36

СЕРИЯ



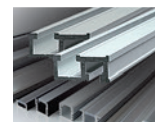
ДИАМЕТРЫ ДО 216 ММ *



ДИАМЕТРЫ ОТ 250 ММ



МЕДЬ, ЛАТУНЬ



АЛЮМИНИЙ

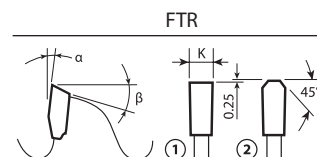


WOODWORK СМОТРИТЕ НА YOUTUBE

ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 36** предназначены для пиления цветных металлов на торцовочных и пильных станках. Это высококачественная линейка пильных дисков со специальной формой заточки зубьев и улучшенным корпусом.

- трёхслойный припой уменьшает ударную нагрузку и минимизирует риск скола зубьев;
- улучшенный корпус из закаленной стали 75Cr1 и посадочное отверстие по классу H7;
- твердый сплав с высокой ударной стойкостью;
- отрицательный угол врезания 5° и форма заточки «прямой-трапеция» позволяет контролировать процесс пиления и оставлять гладкие аккуратные края заготовки без замятия тонких деталей;
- специальная конструкция пазух для эффективного удаления стружки;
- **оборудование:** торцовочный станок, циркулярная пила;
- **материалы:** алюминий, медь.



D	d	K	Z	α	β	форма зуба	Артикул	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	ПОКРЫТИЕ
160	20	2,2	56	-5°	17°	FTR	36.160.56	Резка цветных металлов	PTFE
165	20	2,2	56	-5°	17°	FTR	36.165.56	Резка цветных металлов	PTFE
190	30	2,2	64	-5°	17°	FTR	36.190.64	Резка цветных металлов	PTFE
210	30	2,2	64	-5°	17°	FTR	36.210.64	Резка цветных металлов	PTFE
216	30	2,2	64	-5°	17°	FTR	36.216.64	Резка цветных металлов	PTFE
250	30	3,2	80	-5°	20°	FTR	36.250.80	Резка цветных металлов	-
254	30	3,2	80	-5°	20°	FTR	36.254.80	Резка цветных металлов	-
260	30	3,2	80	-5°	20°	FTR	36.260.80	Резка цветных металлов	-
300	30	3,6	96	-5°	20°	FTR	36.300.96	Резка цветных металлов	-
305	30	3,6	96	-5°	20°	FTR	36.305.96	Резка цветных металлов	-

D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол

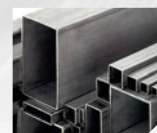
* Пильные диски с PTFE-покрытием будут поставляться с 4-го квартала 2024 года

SUPERIOR СЕРИЯ

ДЛЯ СТАЛИ - СУХОЙ РЕЗ

46

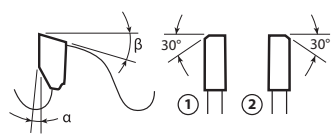
СЕРИЯ



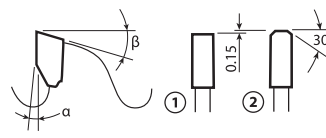
СТАЛЬ



WOODWORK
СМОТРИТЕ НА YOUTUBE



FWF



FTR

ОПИСАНИЕ

Пильные диски **серии 46** предназначены для пиления стали. Это высококачественная линейка пильных дисков со специальной формой заточки зубьев и улучшенным корпусом.

Специально предназначенные для резки стали, без использования смазки и охлаждающей жидкости.

- трёхслойный припой уменьшает ударную нагрузку и минимизирует риск скола зубьев;
- улучшенный корпус из закаленной стали 75Cr1 и посадочное отверстие по классу H7;
- твердый сплав с высокой ударной стойкостью;
- **оборудование:** специализированные станки для резки стали;
- **материалы:** мягкая сталь, тонкая листовая сталь, тонкостенный стальной профиль, тонкостенные стальные трубы.

D	d	K	Z	α	β	форма зуба	Артикул	РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
160	20	1,8	32	0°	13°	FWF	46.160.32 *	Резка стальных профилей (до 3500 RPM)
165	20	1,8	32	0°	13°	FWF	46.165.32 *	Резка стальных профилей (до 3500 RPM)
190	30	2,0	36	0°	13°	FWF	46.190.36 *	Резка стальных профилей (до 3000 RPM)
305	25,4	2,4	60	0°	12°	FTR	46.305.60	Резка стальных профилей (1500-1800 RPM)
355	25,4	2,4	66	0°	12°	FTR	46.355.66	Резка стальных профилей (до 1600 RPM)
355	25,4	2,4	72	0°	12°	FTR	46.355.72	Резка стальных профилей (до 1200-1500 RPM)
355	25,4	2,4	80	0°	12°	FTR	46.355.80	Резка стальных профилей (до 1600 RPM)

D - диаметр диска, K - ширина пропила, d - диаметр посадки, Z - количество зубьев, α - передний угол, β - задний угол

* без шумопоглощающих пазов

НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ!

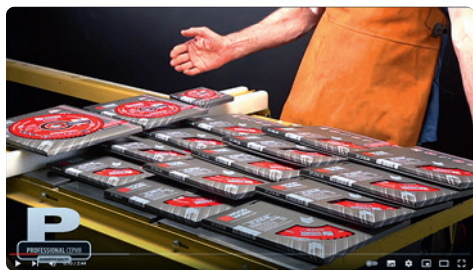
- для пиления цветных металлов, древесины, стекла, бетона или пластика
- на станках для пиления древесины, на отрезных станках по металлу с оборотами более 2000 RPM
- со скоростью вращения диска (RPM), превышающей рекомендованную
- без надёжной фиксации обрабатываемой заготовки

СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ВИДЕО

27

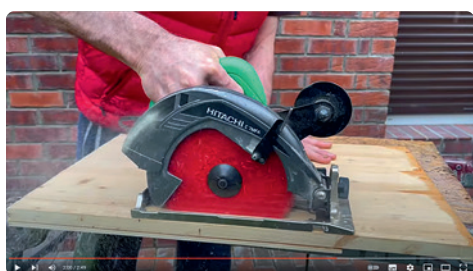
СЕРИЯ



ОБЗОР СЕРИИ ПИЛЬНЫХ ДИСКОВ СЕРИИ 27 С ТОНКИМ ПРОПИЛОМ ДЛЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

Эта серия пильных дисков представлена, во-первых, большим выбором диаметров: от 85 до 216 мм. Также диски данной серии имеют специальное антипригарное тефлоновое покрытие, снижающее трение и нагрузку во время работы...

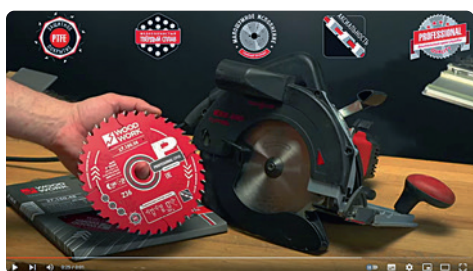
www.youtube.com/@woodwork-ru



КАК ПИЛИТ ДЕРЕВО УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТОНКИЙ ПИЛЬНЫЙ ДИСК 185X30X1,8/1,1 НА РУЧНОЙ ЦИРКУЛЯРНОЙ ПИЛЕ

В данном видео мы рассмотрим работу универсального пильного диска 27.185.24 (продольное и поперечное пиление). Пиление будет осуществляться в максимально простых условиях на импровизированной строительной площадке...

www.youtube.com/@woodwork-ru



ТЕСТИРУЕМ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ С ТОНКИМ РЕЗОМ НА РУЧНЫХ ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИЛАХ

27-я серия пильных дисков **WOODWORK** создавалась для использования на ручном электроинструменте, аккумуляторном инструменте и небольших торцовочных пилах. В этом видео мы покажем вам работу данных дисков на ручных дисковых пилах...

www.youtube.com/@woodwork-ru



ТЕСТИРУЕМ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ С ТОНКИМ ПРОПИЛОМ ДЛЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

Пиление на стационарном пильном станке. Как диски **WOODWORK** серии 27 (27.210.36 и 27.216.64), делают продольные и поперечные пропилы на различных породах древесины (хвоя, фанера, паркетная доска (шпон дуба), бук)...

www.youtube.com/@woodwork-ru



29

СЕРИЯ



КАК РЕЖЕТ ДЕРЕВО, ФАНЕРУ, ЛДСП ТОРЦОВОЧНАЯ ПИЛА И ПИЛЬНЫЙ ДИСК СЕРИИ ЭКСПЕРТ 29

Распиловка диском **WOODWORK** 29-й серии (СЕРИЯ EXPERT) древесины бука, дуба, хвоя, фанеры и ЛДСП на вспомогательной верстачной доске. Проба работы диска при продольном и поперечном пилении...

www.youtube.com/@woodwork-ru

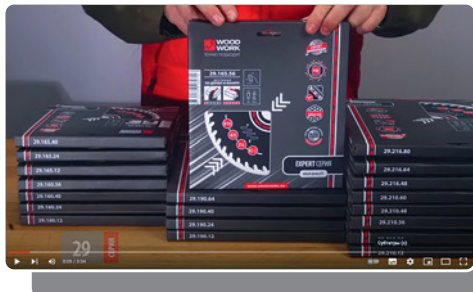


СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ВИДЕО

29

СЕРИЯ



КАК РЕЖЕТ ДЕРЕВО ФАНЕРУ ЛДСП ПОГРУЖНАЯ ПИЛА И ПИЛЬНЫЙ ДИСК 29.160.24

Продолжаем знакомство с серией дисков премиального качества от **WOODWORK**. В этом видео мы продемонстрируем работу диска 29.160.24 для продольного и поперечного реза на погружной пиле. Пилить будем дуб, бук, хвою и фанеру...

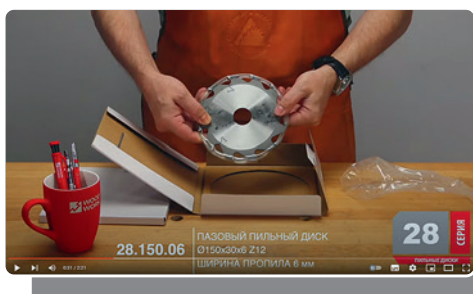
www.youtube.com/@woodwork-ru



WOODWORK
СМОТРИТЕ НА YOUTUBE

28

СЕРИЯ



КАКИМ ПИЛЬНЫМ ДИСКОМ ИДЕАЛЬНО ДЕЛАТЬ ПАЗЫ ЧИСТО И РОВНО?

Серия пазовых дисков 28 предназначена для установки на стационарные пилы и фрезерные станки. Диски формируют прямолинейные пазы в древесине и иных листовых материалах. В данной линейке три размера с шириной зуба 4, 5, 6 мм...

www.youtube.com/@woodwork-ru



WOODWORK
СМОТРИТЕ НА YOUTUBE

31

СЕРИЯ



ТЕСТИРУЕМ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО РЕЗА ДЕРЕВА И ФАНЕРЫ

Рассказываем сразу про три серии пильных дисков **WOODWORK**: 31, 35, 37. Мы взяли три диска с одинаковыми параметрами (диаметр 250 мм и 60 зубьев), пробуем пилить фанеру, дуб и паркетную доску. В чём их сходство и различие?..

www.youtube.com/@woodwork-ru



WOODWORK
СМОТРИТЕ НА YOUTUBE

36

СЕРИЯ



КАК ПИЛЬНЫЙ ДИСК WOODWORK 36.260.80 РЕЖЕТ АЛЮМИНИЙ НА ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЕ

Серия дисков 36 предназначена для резки цветных металлов. Форма заточки зубьев в этой серии "прямой-трапеция". Эти диски качества **SUPERIOR** имеют улучшенный корпус 75CR1 и могут многократно перетачиваться. Подходят для резки алюминия...

www.youtube.com/@woodwork-ru



WOODWORK
СМОТРИТЕ НА YOUTUBE

39

СЕРИЯ



КАКОЙ ДИСК ПОДХОДИТ ДЛЯ РЕЗКИ ЛДСП И СЛУЖИТ МАКСИМАЛЬНО ДОЛГО

В этом видео мы будем испытывать диск 39.250.81. Форма заточки зубьев у этого диска "прямой-трапеция", угол атаки отрицательный. Основная особенность этого диска – максимально увеличить интервал между переточками...

www.youtube.com/@woodwork-ru



WOODWORK
СМОТРИТЕ НА YOUTUBE

ПИЛЫ

ЛЕНТОЧНЫЕ



ПИЛЫ ЛЕНТОЧНЫЕ

ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛОТНА ПО ДЕРЕВУ

- F6** СЕРИЯ
- F10** СЕРИЯ
- F13** СЕРИЯ
- F16** СЕРИЯ
- F20** СЕРИЯ



ОПИСАНИЕ

- ленточные полотна WOODWORK изготовлены из английского полотна по технологии Flexback
- технология производства полотен Flexback обеспечивает одновременно гибкость полотна и максимально доступную на данный момент твердость зуба (64-67 HRC)
- предназначены для прямой и криволинейной распиловки древесины, фанеры, ДСП, МДФ на вертикальных ленточнопильных станках
- пила обладает износостойкостью и ресурсом, которые значительно превосходят аналогичные углеродистые пилы с каленым зубом



WOODWORK
 КЛИКНИТЕ НА ЮТУБЕ

W13	L	T	TPI	Артикул
	1712	0,65	3	F13.6.1712-3
	1712	0,65	6	F13.6.1712-6
	1826	0,65	3	F13.6.1826-3
	1826	0,65	4	F13.6.1826-4
	1826	0,65	6	F13.6.1826-6
	2240	0,65	4	F13.6.2240-4
	2240	0,65	6	F13.6.2240-6
	2375	0,65	4	F13.6.2375-4
	2375	0,65	6	F13.6.2375-6
	2560	0,65	6	F13.6.2560-6
	2667	0,65	4	F13.6.2667-4
	2667	0,65	6	F13.6.2667-6
	3380	0,65	4	F13.6.3380-4
	3380	0,65	6	F13.6.3380-6
	3810	0,65	4	F13.6.3810-4
	4064	0,65	6	F13.6.4064-6

W6	L	T	TPI	Артикул
	1400	0,65	4	F6.6.1400-4
	1400	0,65	6	F6.6.1400-6
	1425	0,65	4	F6.6.1425-4
	1425	0,65	6	F6.6.1425-6
	1510	0,65	4	F6.6.1510-4
	1510	0,65	6	F6.6.1510-6
	1575	0,65	4	F6.6.1575-4
	1575	0,65	6	F6.6.1575-6
	1712	0,65	4	F6.6.1712-4
	1712	0,65	6	F6.6.1712-6
	1826	0,65	4	F6.6.1826-4
	1826	0,65	6	F6.6.1826-6
	2234	0,65	6	F6.6.2234-6
	2240	0,65	4	F6.6.2240-4
	2240	0,65	6	F6.6.2240-6
	2375	0,65	6	F6.6.2375-6
	2490	0,65	6	F6.6.2490-6
	2560	0,65	6	F6.6.2560-6
	2667	0,65	4	F6.6.2667-4
	2667	0,65	6	F6.6.2667-6
	3125	0,65	6	F6.6.3125-6
	3380	0,65	6	F6.6.3380-6
	3480	0,65	6	F6.6.3480-6
	3810	0,65	6	F6.6.3810-6

W10	L	T	TPI	Артикул
	1510	0,65	6	F10.6.1510-6
	1575	0,65	3	F10.6.1575-3
	1575	0,65	6	F10.6.1575-6
	1712	0,65	4	F10.6.1712-4
	1712	0,65	6	F10.6.1712-6
	1826	0,65	4	F10.6.1826-4
	1826	0,65	6	F10.6.1826-6
	2234	0,65	6	F10.6.2234-6
	2240	0,65	4	F10.6.2240-4
	2240	0,65	6	F10.6.2240-6
	2375	0,65	4	F10.6.2375-4
	2375	0,65	6	F10.6.2375-6
	2490	0,65	6	F10.6.2490-6
	2560	0,65	4	F10.6.2560-4
	2560	0,65	6	F10.6.2560-6
	2667	0,65	4	F10.6.2667-4
	2667	0,65	6	F10.6.2667-6
	3125	0,65	4	F10.6.3125-4
	3380	0,65	4	F10.6.3380-4
	3380	0,65	6	F10.6.3380-6
	3480	0,65	4	F10.6.3480-4
	3480	0,65	6	F10.6.3480-6
	3810	0,65	4	F10.6.3810-4
	3810	0,65	6	F10.6.3810-6

W16	L	T	TPI	Артикул
	2240	0,65	3	F16.6.2240-3
	2240	0,8	4	F16.8.2240-4
	2375	0,8	3	F16.8.2375-3
	2490	0,8	3	F16.8.2490-3
	2490	0,8	4	F16.8.2490-4
	2560	0,8	3	F16.8.2560-3
	2667	0,8	3	F16.8.2667-3
	2667	0,8	4	F16.8.2667-4

W20	L	T	TPI	Артикул
	2375	0,8	3	F20.8.2375-3
	2560	0,8	3	F20.8.2560-3
	2560	0,8	4	F20.8.2560-4
	2667	0,8	3	F20.8.2667-3
	2667	0,8	4	F20.8.2667-4
	3125	0,8	4	F20.8.3125-4
	3380	0,8	3	F20.8.3380-3
	3380	0,8	4	F20.8.3380-4
	3480	0,8	4	F20.8.3480-4
	3810	0,8	3	F20.8.3810-3
	3810	0,8	4	F20.8.3810-4
	3886	0,8	4	F20.8.3886-4
	4064	0,8	4	F20.8.4064-4

* полный ассортимент ленточных пил см. на сайте www.woodwork.ru