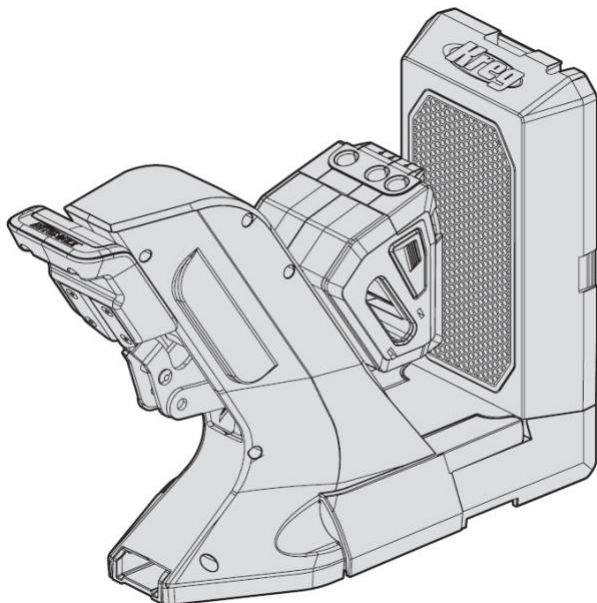


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Приспособление с кондуктором Kreg серии 700 для сверления отверстий под косой шуруп

Руководство предназначено для приспособлений с кондуктором
серии 700 для сверления отверстий под косой шуруп



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Обязательно прочитайте и соблюдайте инструкции и правила техники безопасности, приведенные в данном руководстве. Невыполнение этого требования может привести к серьезным травмам. Храните данное руководство под рукой для дальнейшего пользования.

Если Вам нужна помощь, мы всегда рядом.

Пусть результаты воплощения проектов превзойдут Ваши ожидания. При возникновении любых вопросов Вы всегда можете связаться с нами.

1-800-447-8638 | technicalsupport@kregtool.com

Расскажите о своем опыте.

Ваше мнение имеет значение. Мы постоянно работаем над усовершенствованием продукции. Ваши отзывы помогают нам развиваться и внедрять инновационные разработки для Вас: www.kregtool.com/feedback

Содержание

Правила техники безопасности	2	Использование приспособления Kreg с кондуктором для сверла	18
Предварительная сборка.....	3	Извлечение приспособления из установочной базы	19
Описание изделия.....	3	Извлечение приспособления Kreg серии 700 из закрепленной установочной базы	19
Встроенный держатель для хранения принадлежностей	4	Извлечение приспособления Kreg серии 700 из незакрепленной установочной базы	20
Регулируемое усилие зажима	4	Техническое обслуживание	21
Складные подставки.....	5	Уход и чистка	21
Варианты монтажа.....	5	Дополнительные принадлежности....	21
Принадлежности для сбора пыли	6		
Сборка установочной базы.....	7		
Работа - Сверление отверстий под косой шуруп.....	12		
Работа - Сверление отверстий под косой шуруп и завинчивание саморезов	17		

Правила техники безопасности

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Перед использованием электроинструмента с данным приспособлением прочитайте и соблюдайте правила техники безопасности и инструкции изготовителя инструмента, а также приведенные ниже правила техники безопасности, чтобы снизить риск получения серьезных травм вследствие возгорания, поражения электрическим током или попадания частей тела под вращающееся сверло.

- Обязательно надевайте средства индивидуальной защиты, рекомендованные изготовителем используемого электроинструмента, например, средства защиты органов дыхания, слуха и зрения.
- Сверло острое. Обращаться с осторожностью.
- Не пренебрегайте правилами техники безопасности даже при наличии навыков, приобретенных Вами при частой работе с инструментами. Малейшая небрежность может привести к серьезной травме.
- Избегайте неудобных операций и такого положения рук, при котором возможно случайное соскальзывание пальцев или рук на вращающееся сверло.
- При сверлении заготовка должна быть надежно зафиксирована. Держать заготовку руками опасно.

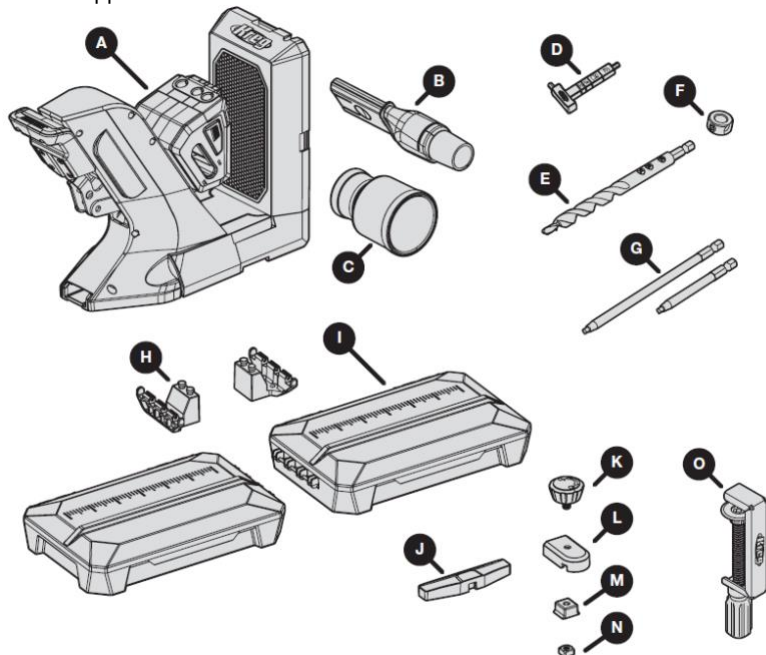
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Запрещается работать с инструментом или любым другим оборудованием, находясь в состоянии наркотического или алкогольного опьянения, либо после приема лекарственных средств, оказывающих влияние на психику.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Это изделие может подвергать людей воздействию химических веществ, в том числе акрилонитрила и других, которые, как известно, вызывают рак и нарушения репродуктивной функции. Дополнительную информацию см. на www.P65Warnings.ca.gov.

Предварительная сборка

Прочитайте данный раздел, прежде чем начать работу. Убедитесь в наличии всех необходимых инструментов и материалов. Сравните содержимое упаковки с элементами, перечисленными в разделе «Описание изделия». Если какой-либо элемент отсутствует, не используйте данное приспособление. Обратитесь в службу по работе с клиентами или верните товар по месту приобретения.

Описание изделия



Участок	Описание	Участок	Описание
A	Кондуктор КРНJ720	H ¹	Стыковочные переходники для приспособления КРНJ720 (2)
B	Насадка для пылесоса	I ¹	Опорные подставки для заготовки (2)
C	Переходник для насадки пылесоса	J ¹	Ограничитель регулируемого упора
D	Толщиномер для заготовок/Шестигранный ключ	K ¹	Ручка регулируемого упора
E	Быстросменное сверло для отверстий под косой шуруп	L ¹	Опора регулируемого упора
F	Быстросменное стопорное кольцо для сверла	M ¹	Опорный клин регулируемого упора
G	Биты для шуруповерта (3" и 6")	N ¹	Квадратная гайка регулируемого упора
		O ¹	Верстачная струбцина приспособления с кондуктором для сверления отверстий под косой шуруп КРНA760

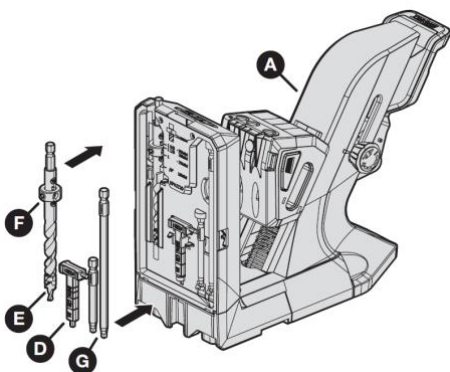
¹ Эти элементы установочной базы приспособления с кондуктором для сверления отверстий под косой шуруп КРНA750 входят в комплект поставки приспособления КРНJ720PRO.

Примечание В комплект поставки также входят две упаковки с образцами саморезов (не показаны).

Встроенный держатель для хранения принадлежностей

Приспособление с кондуктором КРНJ720 (А) имеет встроенный держатель для хранения следующих принадлежностей:

- быстросменное сверло для отверстий под косой шуруп (Е) с закрепленным быстросменным стопорным кольцом (F)
- толщиномер для заготовок/Шестигранный ключ (D)
- биты для шуруповерта 3" и 6" (G)

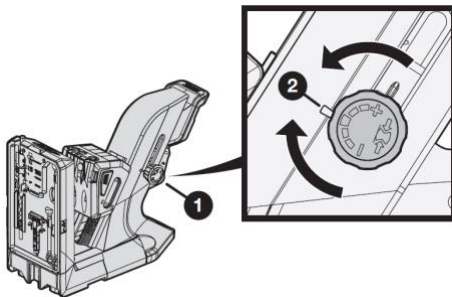


Регулируемое усилие зажима

Ручка (1) на боковой стороне кондуктора КРНJ720 позволяет увеличивать или уменьшать усилие зажима заготовки. Доступны 5 уровней регулировки усилия зажима. При отгрузке с завода приспособление было настроено на среднее значение усилия зажима.

Для регулировки усилия зажима:

- Поднимите ручку до упора вверх, чтобы ослабить усилие зажима.
- Поверните ручку регулировки усилия зажима (1) на одно деление (до щелчка) в нужном направлении:
 - по часовой стрелке для уменьшения усилия зажима
 - против часовой стрелки для увеличения усилия зажима
- Установив контрольную заготовку, выполните зажим, опустив ручку приспособления одним плавным движением до упора.
- Повторяйте процедуру, пока не будет достигнуто требуемое усилие зажима.



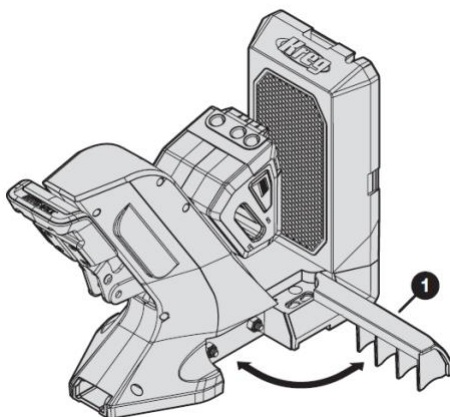
Примечание

- Приспособление установлено на минимальное усилие зажима, если знак «минус» на ручке регулировки усилия зажима (1) совпадает с меткой (2).
- Приспособление установлено на максимальное усилие зажима, если знак «плюс» на ручке регулировки усилия зажима (1) совпадает с меткой (2).

Складные подставки

Приспособление КРНJ720 имеет две складные подставки, по одной (1) с каждой стороны основания приспособления. Вы можете повернуть одну или обе подставки на 90 градусов, чтобы обеспечить дополнительную устойчивость и поддержку заготовки.

Примечание При использовании дополнительной установочной базы для приспособления используются ее опорные подставки для заготовки вместо показанных здесь складных подставок. См. «Сборка установочной базы» на стр. 7.



Варианты монтажа

При желании Вы можете установить приспособление с кондуктором КРНJ720 на верстак для дополнительной устойчивости.

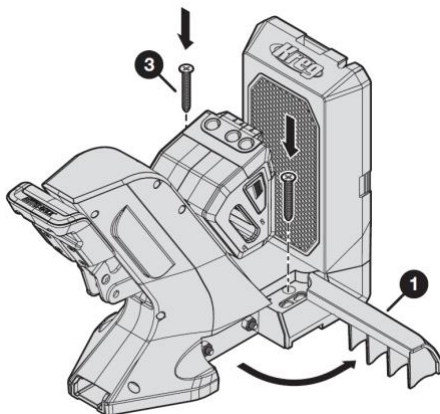
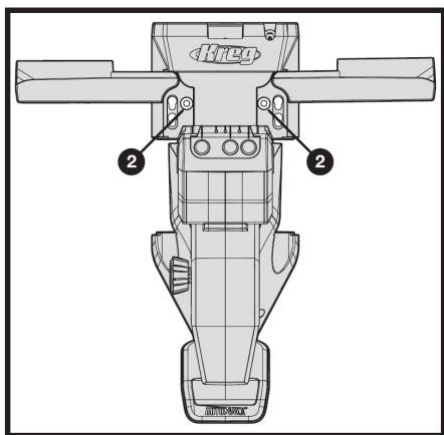
Примечание Данные инструкции относятся к приспособлению, которое используется без дополнительной установочной базы.

- Поместите приспособление в нужное положение на верстаке.
- Поверните складные подставки (1) с каждой стороны приспособления на 90 градусов.

Теперь доступны два монтажных отверстия (2) (по одному отверстию с каждой стороны приспособления).

- Вкрутите по одному саморезу Крег для соединений на косой шуруп (3) в каждое монтажное отверстие (2).

Примечание Вы можете использовать саморезы Крег SML-C125 или любые другие саморезы Крег для соединений на косой шуруп.



Принадлежности для сбора пыли

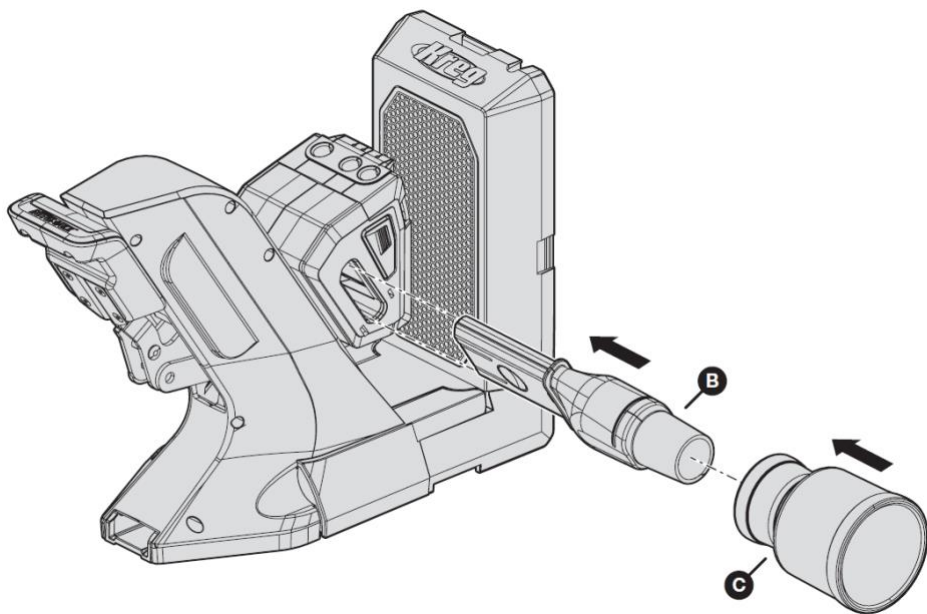
Вы можете использовать принадлежности из комплекта поставки для улавливания пыли во время сверления.

Чтобы прикрепить принадлежности для сбора пыли:

- a. В зависимости от диаметра используемого шланга прикрепите переходник (С) к широкой части насадки для пылесоса (В).

Диаметр шланга	Требуется ли переходник для насадки пылесоса?
1-1/4"	Нет
1-7/8"	Нет
2-1/2"	Да

- b. Вставьте узкий конец насадки для пылесоса (В) с левой или правой стороны приспособления.



Примечание Вы можете оставить насадку и адаптер для насадки пылесоса закрепленными на приспособлении, даже если оно не используется.

Сборка установочной базы

В этом разделе описывается порядок сборки установочной базы, входящей в комплект поставки приспособления КРНJ720PRO. Вы также можете приобрести установочную базу отдельно (см. «Дополнительные принадлежности» на стр. 21).

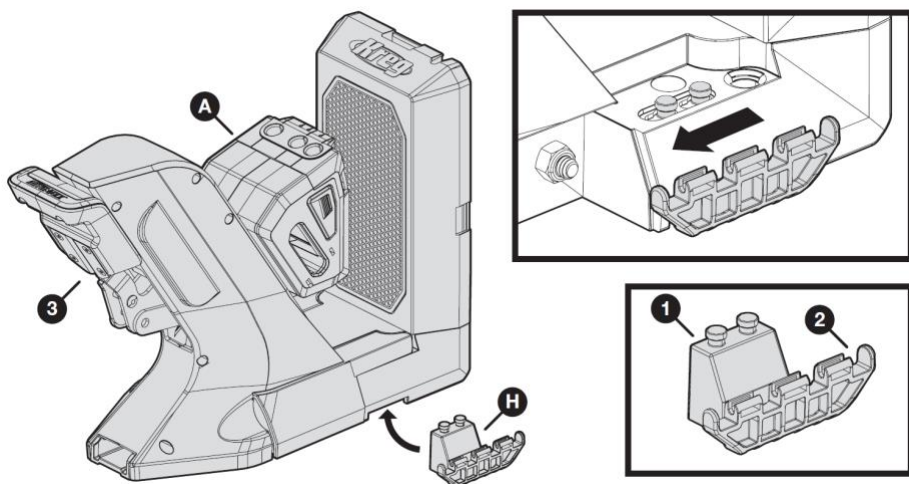
Примечание Если Вы не используете установочную базу, перейдите в раздел «Работа - Сверление отверстий под косой шуруп» на стр. 12.

1 Подсоединение стыковочных переходников к приспособлению

- Поместите приспособление КРНJ720 (А) на ровную поверхность.
- Одной рукой слегка приподнимите одну сторону приспособления (А).
- Другой рукой поместите стыковочный переходник (Н) под приспособление (А) так, чтобы крепежные штифты (1) вошли в соответствующие отверстия на нижней стороне приспособления (А); затем сдвиньте переходник (Н) к ручке приспособления (3), чтобы зафиксировать стыковочный переходник (Н) в нужном положении.

Примечание На одной стороне стыковочного переходника (Н) имеются крепежные штифты (1), подходящие под приспособление, а на другой стороне предусмотрен соединитель (2) для опорной подставки (не показан). Убедитесь, что сторона переходника (Н) с соединителем для опорной подставки (2) выступает со стороны приспособления (А).

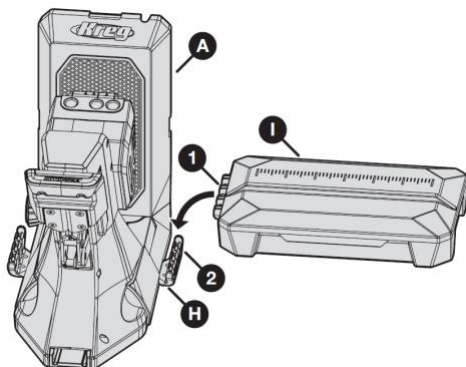
- Повторите действия б и с, чтобы подсоединить стыковочный переходник (Н) с другой стороны приспособления (А).



2 Подсоединение опорных подставок для заготовки к стыковочным переходникам

Подсказка Опорные подставки для заготовки также служат держателями для хранения принадлежностей.

- Держите опорную подставку (1) правой стороной вверх (так, чтобы крышка держателя для хранения была обращена вверх и открывалась от себя).
- Совместите соединитель (1) на стороне опорной подставки для заготовки с соединителем (2) на стыковочном переходнике (Н), который выступает со стороны приспособления (А), а затем прочно прижмите опорную подставку (1) так, чтобы состыковать соединители до щелчка.



Примечание Выступы на соединителе опорной подставки (1) стыкуются с прорезями соединителя на стыковочном переходнике (2).

- Повторите данные действия, чтобы присоединить другую опорную подставку для заготовки (1) к стыковочному переходнику (Н) с противоположной стороны приспособления (А).

Примечание Вы можете сложить опорные подставки для заготовки в вертикальное положение для экономии места, если приспособление не используется, или для более удобного перемещения приспособления с одного места на другое. Перед использованием приспособления всегда выдвигайте опорные подставки вниз.

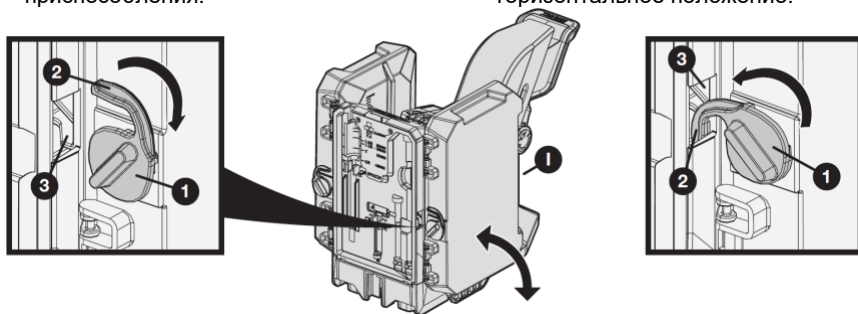
Примечание Если Вы используете принадлежности для сбора пыли (стр. 6), снимите их с приспособления, чтобы сложить опорные подставки вверх.

Чтобы сложить опорные подставки для заготовки:

- Сложите опорную подставку (1) в вертикальное положение.
- Поверните фиксатор подставки (1) внутрь так, чтобы защелка вошла в выемку (3) на стороне приспособления.

Чтобы разложить опорные подставки для заготовки:

- Поверните фиксатор подставки (1) наружу так, чтобы защелка вышла из выемки (3) на стороне приспособления.
- Разложите опорную подставку (1) в горизонтальное положение.

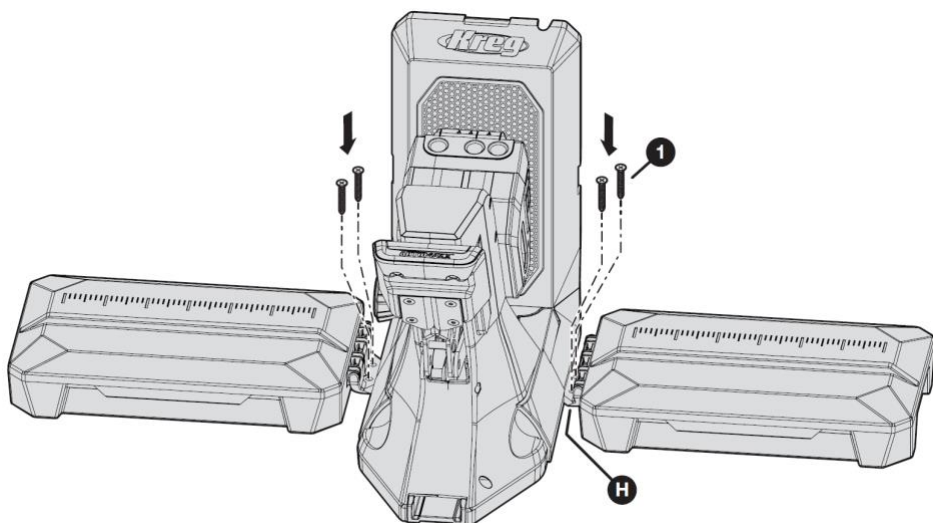
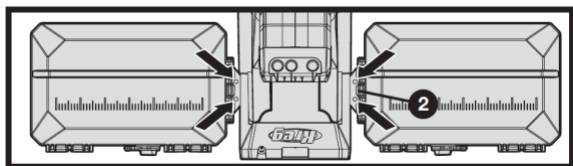


3 Дополнительно: установка стыковочных переходников на верстаке

При желании Вы можете установить стыковочные переходники на верстаке для дополнительной устойчивости.

- a. Поместите установочную базу (с закрепленным на ней приспособлением с кондуктором серии 700) в нужное положение на верстаке.
- b. Вкрутите по одному саморезу Kreg для соединений на косой шуруп (1) в каждое из четырех монтажных отверстий (2) на переходниках установочной базы (Н).

Примечание Вы можете использовать саморезы Kreg SML-C125 или любые другие саморезы Kreg для соединений на косой шуруп.



4 Сборка опоры регулируемого упора

Установочная база имеет регулируемый упор, который можно закрепить на любой опорной подставке для заготовки. Регулируемый упор обеспечивает повторяемость при работе с большим числом одинаковых деталей, требующих одинакового расстояния между отверстиями под косой шуруп.

Примечание Регулируемый упор состоит из двух частей: опоры, которую предстоит собрать на данном этапе, и ограничителя, который можно прикрепить к опоре различными способами (см. шаг 5).

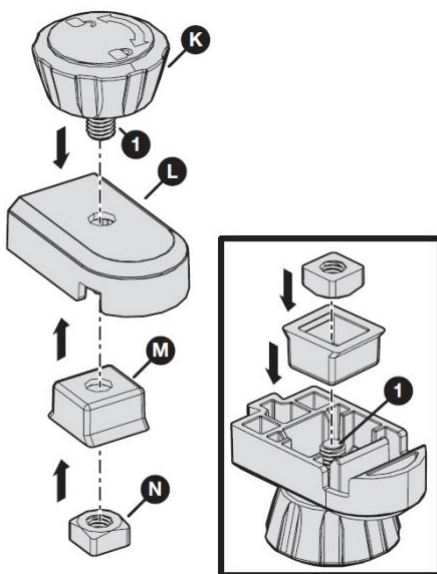
a. Вставьте винт (1) ручки регулируемого упора (K) в отверстие в верхней части опоры регулируемого упора (L).

b. Удерживая ручку (K) в этом положении, переверните опору (L) вверх дном так, чтобы винт (1) выступал вверх.

c. Опустите опорный клин регулируемого упора (M) на винт (1) фланцем вверх.

Примечание Опорный клин регулируемого упора (M) должен располагаться заподлицо с опорой регулируемого упора (L). Если это не так, поверните опорный клин (M) на 90 градусов.

d. Установите квадратную гайку регулируемого упора (N) на винт (1); затем вручную затяните квадратную гайку регулируемого упора (N), поворачивая ручку регулируемого упора (K).

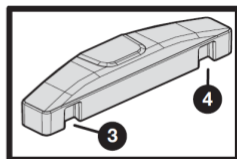
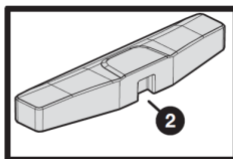
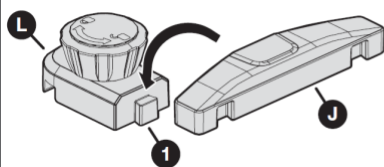


5 Закрепление ограничителя на опоре регулируемого упора

Установите ограничитель регулируемого упора (J), полностью задвинув его на выступ (1) на опоре регулируемого упора (L).

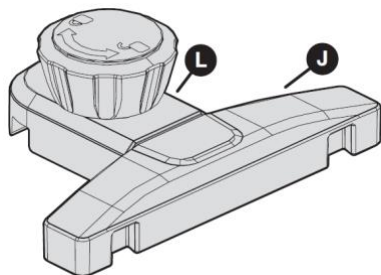
Примечание На ограничителе (J) есть три выемки: центральная (2) с одной стороны и две внешние (3, 4) с противоположной стороны. Используйте соответствующую выемку в зависимости от требуемого расположения регулируемого упора.

Примечание Чтобы изменить расположение регулируемого упора, поднимите ограничитель регулируемого упора (J) с опоры (L). Затем установите ограничитель (J), задвинув другую выемку на выступ (1) на опоре регулируемого упора (L).



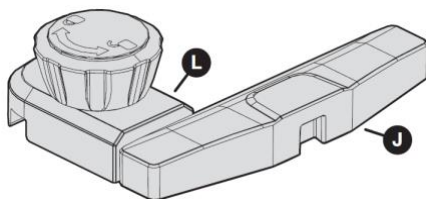
Центральное расположение

Используйте центральную выемку (2)




Боковое расположение

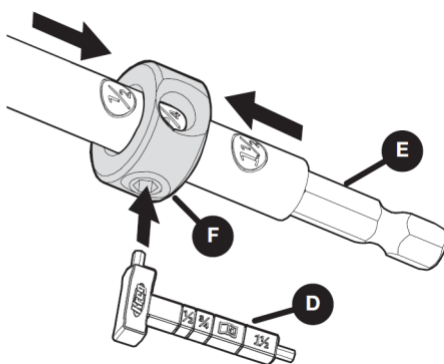
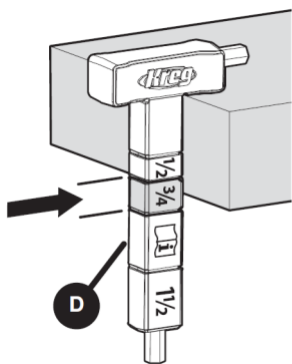
Используйте любую внешнюю выемку (3, 4), чтобы ограничитель выступал с одной стороны опоры (L)



1 Определение толщины заготовки и установка стопорного кольца

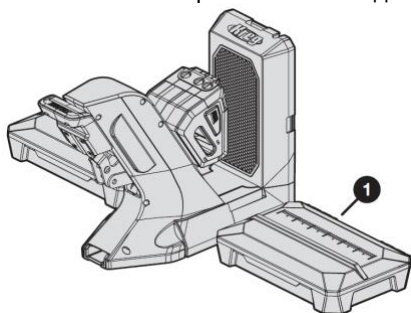
- С помощью толщиномера (D) определите диапазон толщины заготовки.
- Установите стопорное кольцо (F), надев его на сверло (E) и совместив отверстие в кольце (F) с меткой диапазона толщины заготовки, определенного на шаге а.
- С помощью шестигранного ключа, встроенного в толщиномер для заготовки (D), зафиксируйте стопорное кольцо (F) в нужном месте на сверле (E).

Примечание Если толщина заготовки подпадает под диапазон , используйте те же способы настройки, что и для диапазона 3/4 с саморезом 1-1/2" (38 мм).

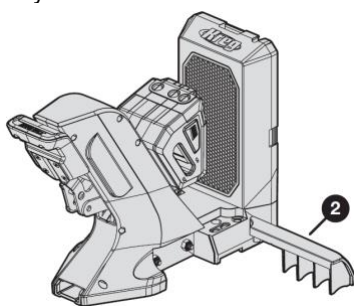


2 Если применимо: стабилизация приспособления

- Если используется установочная база: разложите обе опорные подставки для заготовки в горизонтальное положение (1).
- Если не используется установочная база: при желании Вы можете повернуть одну или обе складные подставки для заготовки (2) из основания приспособления для большей устойчивости.



С установочной базой: разложены опорные подставки для заготовки



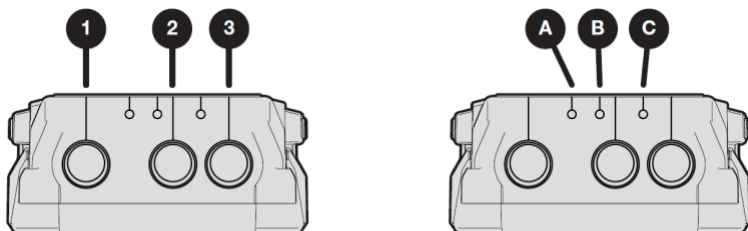
Без установочной базы: разложены складные подставки для заготовки

3 Размещение заготовки

- а. Поместите заготовку в приспособление и выровняйте ее с помощью кондукторной втулки.

Примечание Есть два способа совмещения приспособления Крег с заготовкой:

- Совмещение осевой линии любой кондукторной втулки (под номером 1, 2 или 3) с требуемым положением на заготовке. На более широких заготовках (шириной более 3-1/2" (89 мм)) отверстия под косой шуруп следует размещать на расстоянии от 5/8" (16 мм) до 1-1/2" (38 мм) от края заготовки, а далее на расстоянии от 8" (153 мм) до 6" (204 мм).
- Для выравнивания отверстий на заготовке шириной от 1-1/4" (32 мм) до 3-1/2" (89 мм) ориентируйтесь на метки, указывающие центр доски (обозначены буквами А, В и С). Подробную информацию о каждом диапазоне размеров см. в таблице ниже.



Ширина доски	Центрирующая метка	Кондукторная втулка для сверления
от 1-1/4" до 1-3/4" (от 32 мм до 44 мм)	С	2 и 3
от 1-3/4" до 2-3/8" (от 44 мм до 61 мм)	А	1 и 2
от 2-3/8" до 3-1/2" (от 61 мм до 89 мм)	В	1 и 3

- б. Если Вас устраивает положение заготовки в приспособлении, переходите к шагу 4.

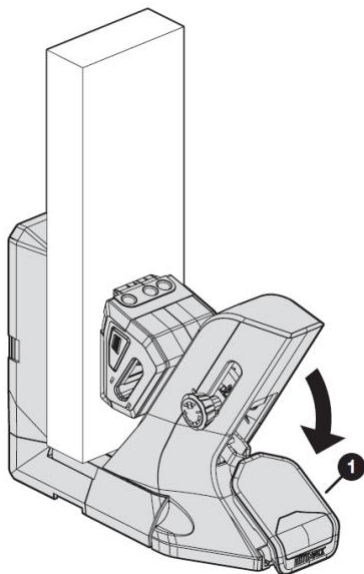
4 Зажим заготовки

- a. Одним плавным движением сдвиньте ручку приспособления (1) до упора вниз.

Примечание Если ручка приспособления (1) сдвигается с трудом, уменьшите* усилие зажима.

- b. Проверьте, надежно ли удерживается заготовка в приспособлении; при необходимости увеличьте* усилие зажима.

Примечание Увеличьте усилие зажима, если заготовка удерживается недостаточно надежно, если заготовка смещается или если Вы используете приспособление с кондуктором для высверливания сучков.



* См. «Регулируемое усилие зажима» на стр. 4.

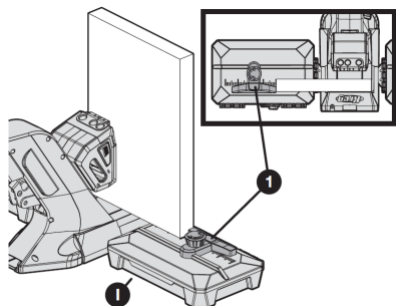
5 Дополнительно: установка регулируемого упора

Примечание Регулируемый упор позволяет быстрее сверлить отверстия под косой шуруп на одинаковых заготовках. Регулируемый упор - это принадлежность, которая входит в комплект поставки с установочной базой. Если Вы не используете установочную базу, пропустите этот шаг и перейдите к шагу 6.

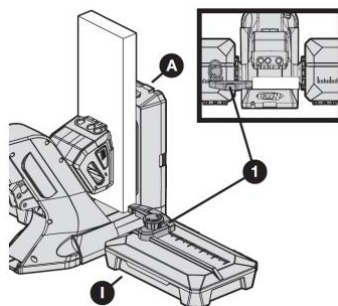
- a. При необходимости измените расположение регулируемого упора в соответствии с размером и ориентацией заготовки в приспособлении:
- **Широкая заготовка:** если заготовка достаточно широкая и выступает над опорной подставкой (I), установите регулируемый упор (1) в его *центральное* положение.
 - **Узкая заготовка:** если заготовка не перекрывает зазор между приспособлением и опорной подставкой (I), установите регулируемый упор (1) в *боковое* положение.

Примечание При боковом расположении используйте ту внешнюю выемку на ограничителе регулируемого упора, которая будет находиться дальше от приспособления после установки регулируемого упора (1) на опорную подставку для заготовки (I).

Примечание Инструкции по изменению расположения см. в «Закрепление ограничителя на опоре регулируемого упора» на стр. 11.

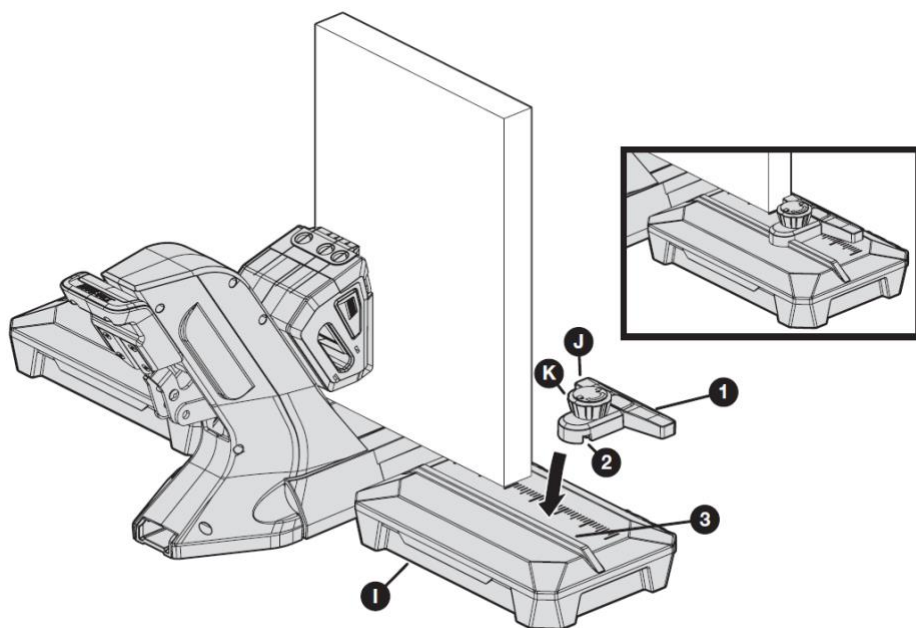


Регулируемый упор (1) с центральным расположением ограничителя для широкой заготовки



Регулируемый упор (1) с боковым расположением ограничителя для узкой заготовки

- b. Установите регулируемый упор (1) на крышку опорной подставки для заготовки (I) так, чтобы:
- Край ограничителя регулируемого упора (J) плотно прилегал к заготовке.
 - Выемка (2) на нижней стороне опоры регулируемого упора была надета на направляющую (3), проходящую вдоль крышки опорной подставки для заготовки (I).
- c. Поверните ручку (K) по часовой стрелке до упора, чтобы зафиксировать регулируемый упор (1) в нужном положении.

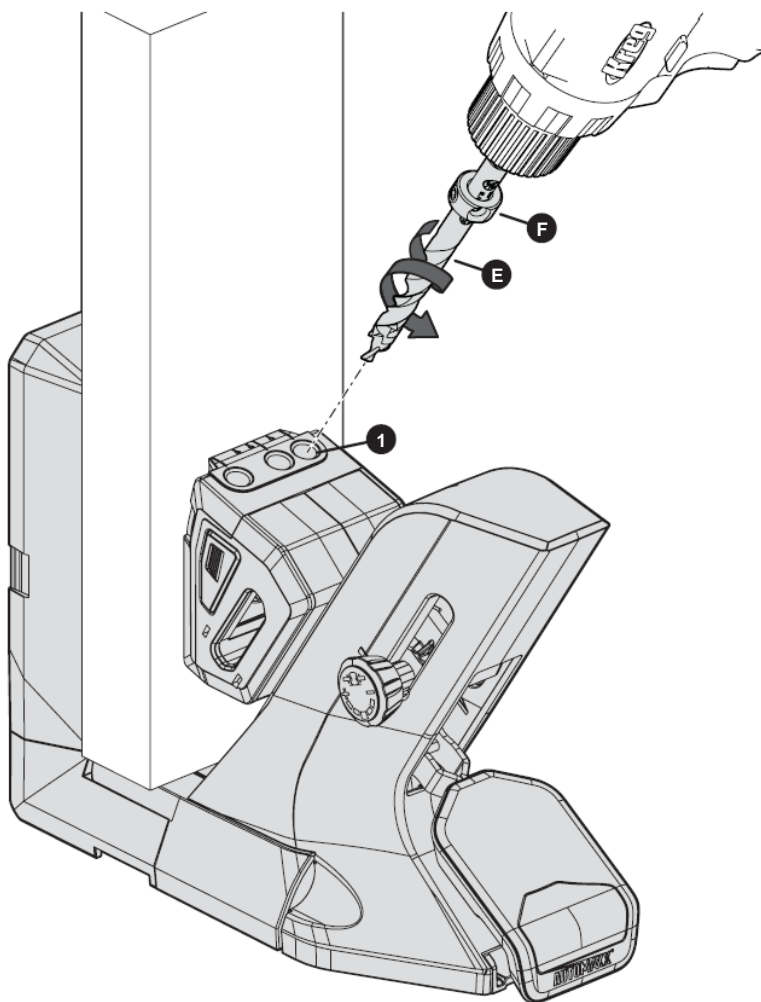


Примечание Чтобы переместить или снять регулируемый упор (1), поверните ручку регулируемого упора (K) против часовой стрелки, чтобы ослабить ее. Затем сдвиньте регулируемый упор (1) в новое положение вдоль направляющей (3) или снимите его с опорной подставки для заготовки (I).

6 Сверление отверстий под косой шуруп

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ При сверлении заготовка должна быть надежно зажата, и ручка приспособления должна быть прижата до упора.


- Поместите подготовленное сверло (E) со стопорным кольцом (F) в патрон.
- Вставьте сверло (E) в кондукторную втулку (1) и прокрутите сверло перед тем, как врезаться в заготовку, чтобы проверить правильность направления вращения сверла.
- Сверлите до тех пор, пока стопорное кольцо (F) не перестанет углубляться из-за контакта между стопорным кольцом (F) и кондукторной втулкой для сверла (1). Извлеките сверло (E) из кондукторной втулки (1), пока оно продолжает вращаться.
- После завершения сверления отверстий под косой шуруп поднимите ручку приспособления, чтобы ослабить зажим, а затем извлеките заготовку.




Работа - Сверление отверстий под косой шуруп и завинчивание саморезов

Для достижения наилучших результатов соблюдайте следующие указания при сверлении отверстий под косой шуруп и завинчивании саморезов:

- Убедитесь в правильности размеров используемых Вами саморезов, свершившись с таблицей:

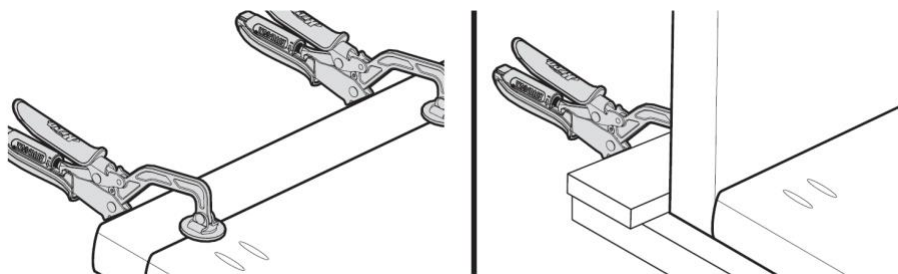
Измеренный диапазон толщины заготовки	Быстросъемное стопорное кольцо для сверла	Настройка толщины заготовки	Длина самореза
Диапазон 1/2	1/2	Автоматич.	1" (25 мм)
Диапазон 3/4	3/4		1-1/4" (32 мм)
	3/4		1-1/2" (38 мм)
Диапазон 1-1/2	1 1/2		2-1/2" (64 мм)

* Для большинства применений рекомендуется саморез 1" (25 мм), однако если толщина заготовки находится в минимальном диапазоне, может потребоваться саморез 3/4" (19 мм), чтобы не выступал наконечник самореза.

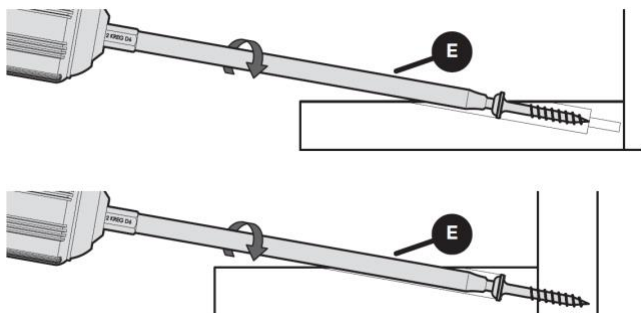
Примечание Если толщина заготовки подпадает под диапазон , используйте те же способы настройки, что и для диапазона 3/4 с саморезом 1-1/2" (38 мм). Для получения дополнительной информации о выборе саморезов посетите веб-сайт www.Kregtool.com/Screws или просто отсканируйте QR-код на боковой стороне упаковки с образцами саморезов.

- Зафиксируйте стыки, чтобы обеспечить лучшее сцепление. На изображениях показаны торцевые и боковые соединения.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ При сверлении заготовка должна быть надежно зафиксирована.



- Наденьте саморез на насадку шурупверта (E), поместите в просверленное отверстие и вкрутите саморез на полную длину, но не допуская перетягивания.



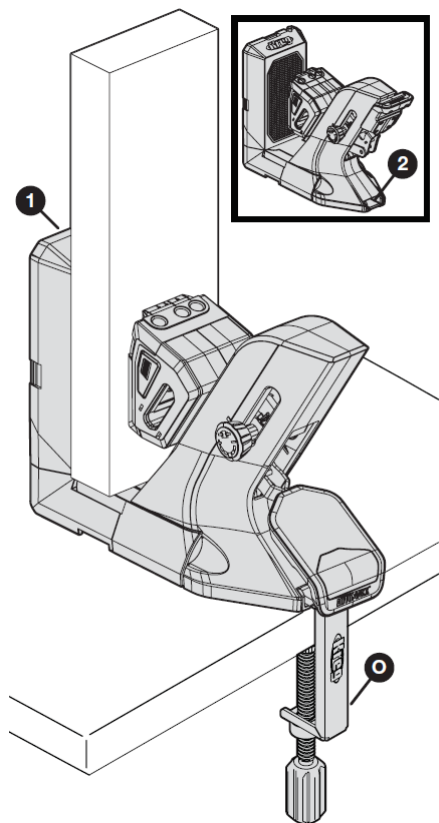
Использование приспособления Крег с кондуктором для сверла

Приспособление с кондуктором Крег может работать как в вертикальном, так и в горизонтальном положении для удобного размещения заготовки.

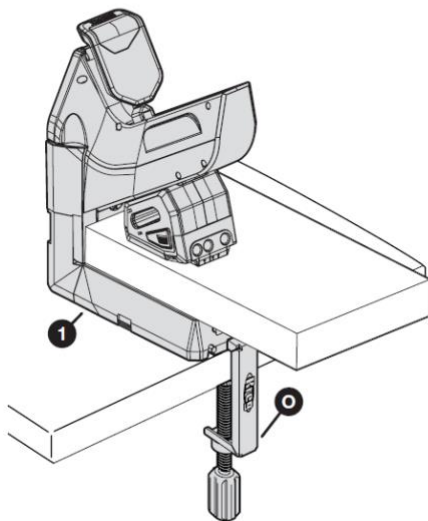
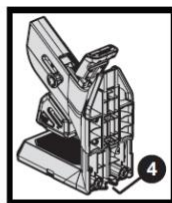
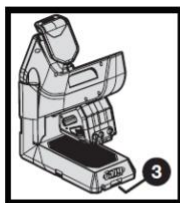
Для изменения положения просто поверните приспособление на 90 градусов.

Данное приспособление с кондуктором можно закрепить на верстаке в любом положении при помощи струбицы (О), закрепленной в нижней части приспособления.

Положение	Описание	Варианты размещения струбицы
Вертикальное	Страна держателя для хранения принадлежностей (1) в вертикальном положении	Одно возможное положение струбицы (2)
Горизонтальное	Страна держателя для хранения принадлежностей (1) в положении лицевой стороной вниз	Два возможных положения струбицы (3, 4)



Вертикальное



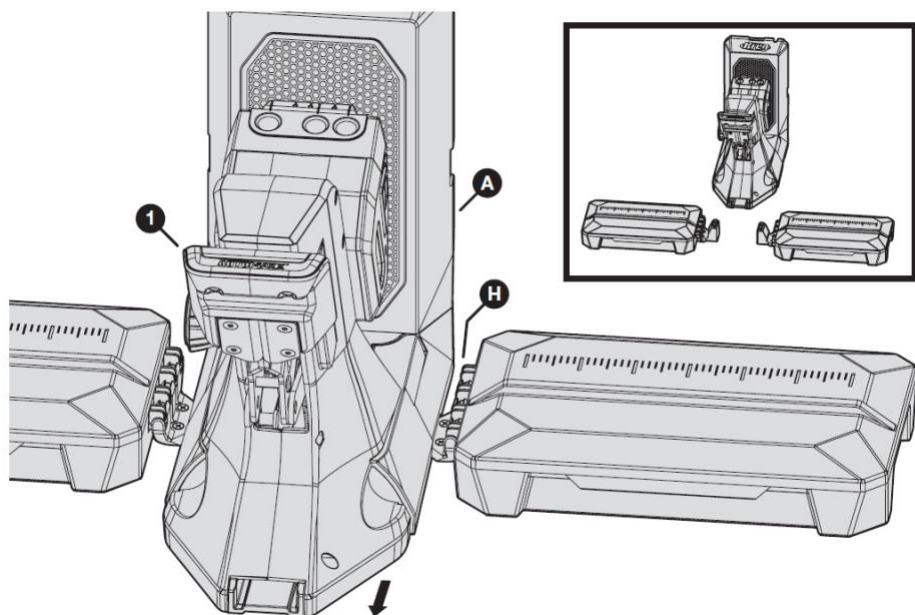
Горизонтальное

Извлечение приспособления из установочной базы

Если Вы используете приспособление серии 700 с дополнительной установочной базой, Вы можете снять приспособление с установочной базы в любое время.

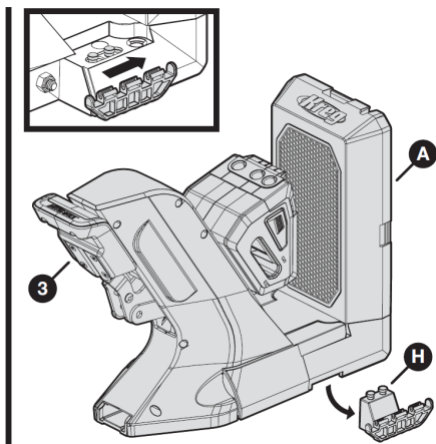
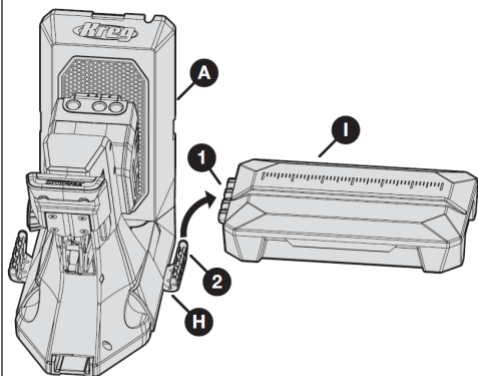
Извлечение приспособления Крег серии 700 из закрепленной установочной базы

Повернув ручку приспособления (1) к себе, сдвиньте приспособление (А) на себя, чтобы отсоединить его от стыковочных переходников (Н). Затем снимите приспособление (А) со стыковочных переходников (Н).



Извлечение приспособления Kreg серии 700 из незакрепленной установочной базы

- а. Отсоединение опорной подставки для заготовки (I):
1. Обхватите опорную подставку для заготовки (I) рядом с тем местом, где она соединяется со стыковочным переходником (H).
 2. Осторожно приподнимите опорную подставку для заготовки (I) так, чтобы извлечь соединитель опорной подставки (1) из соединителя стыковочного переходника (2).
- б. Для стыковочного переходника (H) с обеих сторон приспособления (A):
1. Слегка приподнимите эту сторону приспособления (A) над верстаком.
 2. Повернув ручку приспособления (3) к себе, сдвиньте стыковочный переходник (H) от себя, чтобы отсоединить его от гнезда на нижней стороне приспособления (A).
 3. Извлеките стыковочный переходник (H) из-под приспособления (A).



Техническое обслуживание

Периодически смазывайте механизм ручки легким маслом.

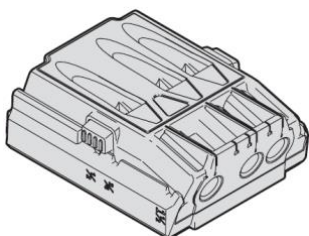
Уход и чистка

Регулярно очищайте Ваш инструмент от стружки и древесной пыли при помощи пылесоса.

Используйте влажную ткань, чтобы очистить поверхность противоскользящих накладок Sure-Grip™ от пыли и мусора.

Дополнительные принадлежности

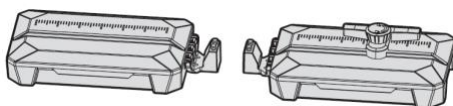
Кондуктор для сверления
микроотверстий Kreg KPHA730



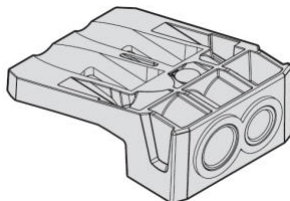
Верстачная
струбцина Kreg
KPHA760



Установочная база кондуктора для
сверления отверстий под косой шуруп
KPHA750



Кондуктор для высверливания сучков
KPHA740





ПРОБУЙТЕ. ВОПЛОЩАЙТЕ ПРОЕКТЫ. ДЕЛИТЕСЬ РЕЗУЛЬТАТАМИ.

Мы такие же мастера, как и Вы.
Поэтому нам интересно посмотреть, над чем Вы работаете.
Делитесь с сообществом и вдохновляйтесь!

#madewithKreg (сделано с Kreg)

Получайте бесплатные планы, ресурсы для проектов и многое другое.
kregtool.com и *buildsomething.com*

Купить и оформить заказ можно у официального дилера:

ООО «Столярные Мебельные Технологии»

