

SUMAKE®

MAKE JOBS BETTER THAN EVER

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ФИНИШНОГО ГВОЗДЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

Руководство по эксплуатации
и паспорт изделия



ISO 9001



Certificate TW04/02301



Для моделей: F18/30, F18/32, F18/35, F18/50, F18/57,
F16/50, F16/50L, F16/64, F1.8/50, F1.8/50L

Введение

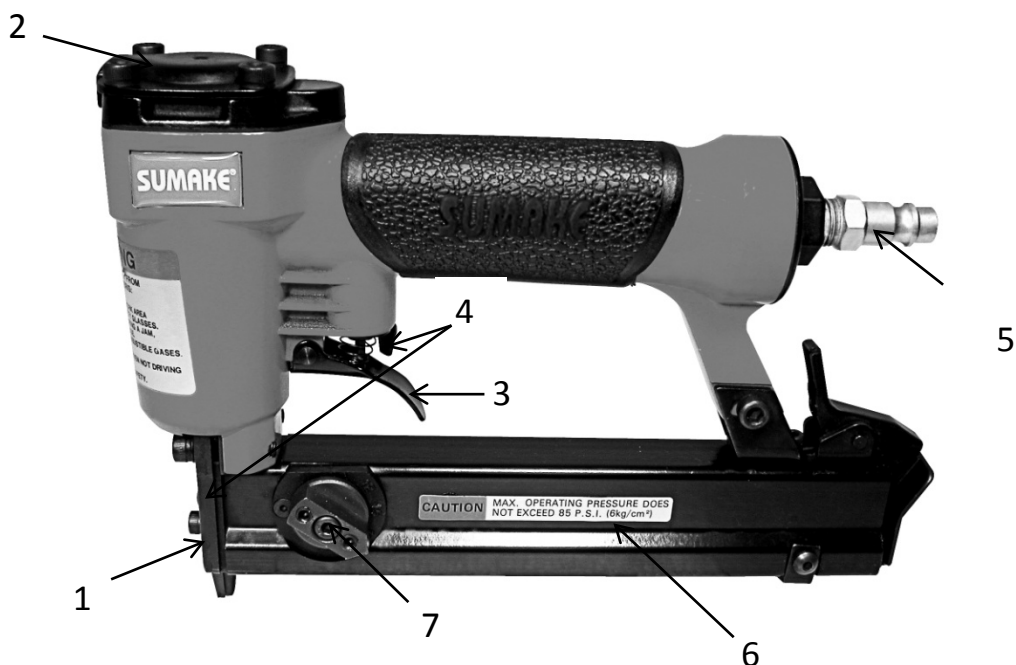
Благодарим Вас за приобретение профессионального пневматического инструмента **SUMAKE**. Более 20 лет **SUMAKE** поставляет на международный рынок профессиональный пневматический инструмент, сотрудничая с ведущими Тайваньскими производителями оборудования и комплектующих.

Пневматический инструмент **SUMAKE** соответствует строгим международным и Российским стандартам; имеет сертификат соответствия ГОССТАНДАРТА РОССИИ(РСТ) и ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА(ЕАС). Соответствует требованиям ГОСТ 12.2. 101-94, ГОСТ 12.2. 003-91, ГОСТ 12.3.001-85.

Пневматический пистолет для финишного гвоздя применяется для отделочных работ, при производстве и реставрации мебели.

Инструмент прошёл тщательный контроль и готов к работе, однако перед началом использования следует ознакомиться с данным руководством.

Устройство изделия



1. Дуло
2. Выпускной клапан
3. Пусковой курок
4. Предохранитель (опционально*)
5. Разъём для подключения сжатого воздуха
6. Магазин
7. Настройка высоты крепежа

Технические характеристики

Модель	PRO	Ширина шляпки Гвоздя	Толщина ножки	Ширина ножки	Глубина забивания	Тип крепежа	Вес	Объем обоймы
			мм	мм	мм		кг	шт
F18/30		1,9	1	1,25	10~30	Гвоздь	1,1	100
F18/32		1,9	1	1,25	10~32	Гвоздь	1,1	100
F18/35		1,9	1	1,25	10~35	Гвоздь	1,2	100
F18/50		1,9	1	1,25	20~50	Гвоздь	1,4	100
F18/57		1,9	1	1,25	15~57	Гвоздь	1,3	100
F16/50		2,8	1,4	1,6	20~50	Гвоздь	2,14	100
F16/50L		2,8	1,4	1,6	20~50	Гвоздь	1,5	100
F16/64		2,8	1,4	1,6	20~64	Гвоздь	2,32	100
F1.8/50		3,2	1,8	1,8	15~50	Гвоздь	2,18	100
F1.8/50L		3,2	1,8	1,8	15~50	Гвоздь	1,5	100

Инструмент, не отмеченный в графе PRO - предназначен для профессионального использования, но не рассчитан на продолжительную работу в режиме максимальной нагрузки.

Если ваши потребности подразумевают продолжительную работу инструмента в интенсивном режиме - выбирайте продукты отмеченные знаком ● в колонке PRO!

Схема подключения пневматического инструмента

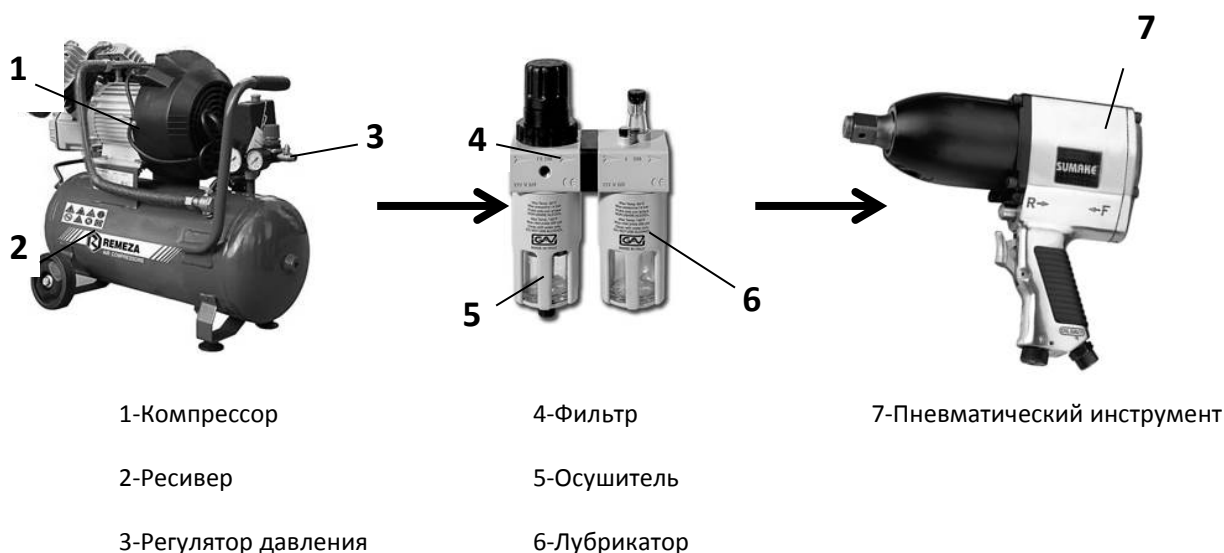
Заявленные технические параметры пневматический инструмент показывает только при соблюдении всех требований, предъявляемых к качеству и объёму подаваемого воздуха, а так же условиям эксплуатации.

СОВЕТ: Выбирайте компрессор с ресивером и насосом, обеспечивающий с запасом на 20-30% требуемый расход воздуха. При выборе фильтра, осушителя и лубрикатора принимайте во внимание их пропускную способность.

Рабочие давление составляет 4,1-6,8 бар (4-7 Кг/см²). Регулировку забивания можно производить, изменяя рабочее давление в заданном диапазоне.

Превышение рабочего давления приводит к ускоренному износу инструмента и является отказом в гарантийном обслуживании.

Перед каждым подключением инструмента продувайте шланг кратковременным спуском воздуха!



Техническое обслуживание

Перед первым использованием и хранением, добавьте 2-3 капли масла во впускной воздушный штуцер и включите инструмент на короткое время.

Наилучший способ смазки – установить в пневмолинию смазывающее устройство (лубрикатор).

При отсутствии в схеме подключения лубрикатора – необходимо смазывать инструмент вручную, добавляя 2-3 капли масла во впускной воздушный штуцер ежедневно.

Используйте ТОЛЬКО масло для швейных машин или пневматического инструмента.

Для очистки рабочих частей от нагара используйте КЕРОСИН (избегайте попадания в рабочий цилиндр). После промывки вытирайте инструмент насухо.

Не используйте для промывки бензин и спиртосодержащие жидкости.

Избегайте попадания промывочных жидкостей в рабочий механизм!

В случае обнаружения неисправностей – обратитесь в сервис центр!