



КЛЕЙБЕРИТ 303.7

Индустриальный клей для водостойких соединений в соответствии с DIN EN 204, качество склеивания D3

Область применения

- склеивание окон и дверей
- склеивание по пласти HPL-плит
- производства разделительных стенок
- изготовление лестниц
- склеивание слоистых плит
- склеивание шиповых соединений
- склеивание твёрдых и тропических пород дерева
- высокочастотное склеивание

Преимущества

- Как однокомпонентный клей - не требуется смешивания
- Как двухкомпонентный клей - для высочайших требований
- Пригоден для горячего и холодного склеивания
- Короткое время прессования

Свойства клеевого соединения

- как однокомпонентный клей обеспечивает качество склейки D3 по ДИН ЕН 204 (см. протокол проведения испытаний № 505 21571/1 от 13.07.1999 институт Окна в г. Розенхайм)
- как двухкомпонентный с 5% отвердителя КЛЕЙБЕРИТ Турбоотвердитель 303.5 обеспечивает качество склейки D4 (см. протокол проведения испытаний № 505 21571/2 от 13.07.1999 институт Окна в г. Розенхайм)
- КЛЕЙБЕРИТ 303 испытан на соответствии WATT 91
- высокая степень прочности также для твёрдых и тропических пород дерева
- клеевой шов однокомпонентного клея - эластичный, бесцветный;
- клеевой шов двухкомпонентного клея - эластичный, слегка желтоватый

Свойства

Основа: ПВА- дисперсия
Соотношение смеси (вес и объём):
клей: отверд. = 20 : 1 (соответствует 5% турбоотвердителя)
Плотность: клей около 1,10 гр/см³, турбоотвердитель около 1,13 гр/см³
РН-значение: без отвердителя: примерно 3
Цвет: белый
Консистенция: средневязкая
Вязкость при 20°C Brookfield SP.6/20Upr: 13.000 ± 2.000 mPa.s
Жизнеспособность: с отвердителем примерно 24 часа
Время открытой выдержки при 20°C: 6-10 минут
Точка беления: ок. +5°C
Маркировка:
Клей: Не подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами, (см. паспорт безопасности)
Отвердитель: подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами. Содержит изоцианат. Защищать руки и глаза! Брызги сразу же смыть водой! (см. паспорт безопасности)

Методы нанесения:

- кистью, шпателем или валиком
- клеенаносящим устройством в прессах для склеивания рам и установках для шипового нанесения
- Клеенаносящими приборами

Клеенаносящие агрегаты должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластмассы.

Переработка:

Склеиваемые материалы должны быть обеспылены, обезжирены и доведены до температуры помещения. Оптимальная температура переработки от +18 до +20° С, оптимальная влажность древесины 10-14%. Не перерабатывать при температуре ниже +10° С. Как правило достаточно одностороннего нанесения. Для твёрдых и тропических пород дерева рекомендуется двустороннее нанесение клея.



КЛЕЙБЕРИТ 303.7

Расход:

100-130 г/м² при приклеивание шпона
150-200 г/м² при склеивание массивной древесины

Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.

Время открытой выдержки: 6-10 мин.

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

Жизнеспособность: около 24 часов

Прессовое давление: 0,7-1 N/mm² при склеивании планок и слоистой древесины.

Время прессования:

Склеивание стыков: 20°C – от 15 мин.
Склеивание стыков (подогр.): 50°C – от 5 мин.
Склеивание стыков: 80°C – от 2 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит: 20°C -15-20 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит: 50°C – 5 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит: 80°C – 1 -2 мин.

При применении в качестве двухкомпонентного клея названное время увеличить на 50%.

Указанные данные не являются обязательными и приемлемы для заготовок с влажностью древесины ок. 10%.

Так как в различных областях применения на результат склеивания большое влияние оказывает большое количество различных факторов, точные значения должны быть установлены в результате пробного склеивания на предприятии.

В соответствии с DIN / EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки D3/D4 достигается через 7 дней.

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами, у которых в зависимости от места произрастания, специфических для данного вида древесины свойств в отдельных случаях может изменяться цвет древесины.

Очистка:

Рабочие инструменты очищаются водой.

Упаковка:**КЛЕЙБЕРИТ:**

Пластмассовое ведро	4,5 кг нетто
Пластмассовое ведро	10 кг нетто
Пластмассовое ведро	28 кг нетто
Коробка: 12 шприцевых бутылок по 0,5 кг нетто	
Пластмассовая бочка	130 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ ТУРБОУТВЕРДИТЕЛЬ 303.5:

Коробка с 12 метал. бутылками по 0,5 кг нетто
В комплекте поставляется мерная ёмкость.

Хранение

Клей и турбоотвердитель в оригинальной упаковке хранятся около 1 года. Допустимо одноразовое кратковременное воздействие низких температур при транспортировке до -30°C. Перед употреблением довести до комнатной температуры и перемешать

По состоянию на 0309 хв, заменяет предыдущие редакции

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.