

 **WOOD
WORK**
ТОЧНО ПОДХОДИТ



ПРИСАДОЧНЫЕ СВЁРЛА

WWW.WOODWORK.RU

СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

ГЛУХИЕ

310

СЕРИЯ

311

СЕРИЯ



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5	57	10x28	310.050.R	310.050.L
6	57	10x28	310.060.R	310.060.L
7	57	10x28	310.070.R	310.070.L
8	57	10x28	310.080.R	310.080.L
9	57	10x28	310.090.R	310.090.L
10	57	10x28	310.100.R	310.100.L
15	57	10x28	310.150.R	310.150.L

D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5	70	10x28	311.050.R	311.050.L
6	70	10x28	311.060.R	311.060.L
7	70	10x28	311.070.R	311.070.L
8	70	10x28	311.080.R	311.080.L
9	70	10x28	311.090.R	311.090.L
10	70	10x28	311.100.R	311.100.L
12	70	10x28	311.120.R	311.120.L
14	70	10x28	311.140.R	311.140.L
15	70	10x28	311.150.R	311.150.L

372

СЕРИЯ

373

СЕРИЯ



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5	105	10x30	372.050.R	372.050.L
6	105	10x30	372.060.R	372.060.L
7	105	10x30	372.070.R	372.070.L
8	105	10x30	372.080.R	372.080.L
10	105	10x30	372.100.R	372.100.L
12	105	10x30	372.120.R	372.120.L
14	105	10x30	372.140.R	372.140.L

D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5	85	10x30	373.050.R	373.050.L
6	85	10x30	373.060.R	373.060.L
7	85	10x30	373.070.R	373.070.L
8	85	10x30	373.080.R	373.080.L
10	85	10x30	373.100.R	373.100.L

Индустриальные присадочные свёрла нового поколения для глухих отверстий.

Профессиональное решение для высокоскоростного сверления ЛДСП, МДФ и композитных материалов.

Ключевые особенности:

- усовершенствованная коронка из мелкозернистого твёрдого сплава;
- отрицательный угол подрезных граней обеспечивает **идеально чистый край отверстия** без сколов;
- уменьшенная площадь контакта снижает нагрев и позволяет увеличить скорость обработки на 20-30%;
- повышенный ресурс работы между переточками.
- оптимизированная геометрия снижает сопротивление при сверлении;
- 4-канавочная система для эффективного отвода стружки.
- хвостовик из высокопрочной стали для надёжной фиксации в патроне.

Преимущества:

- большой срок службы между переточками;
- возможность работы на повышенных скоростях;
- идеальное качество отверстий в ламинированных материалах;
- оптимальное соотношение цены и качества.

Область применения:

- мебельное производство (ЛДСП, МДФ, фанера);
- автоматизированные станки и линии с ЧПУ;
- серийное изготовление корпусной мебели.



СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

СКВОЗНЫЕ

314

СЕРИЯ



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5	70	10x20	314.050.R	314.050.L
6	70	10x20	314.060.R	314.060.L
7	70	10x20	314.070.R	314.070.L
8	70	10x20	314.080.R	314.080.L
10	70	10x20	314.100.R	314.100.L
12	70	10x20	314.120.R	314.120.L

Присадочные свёрла с напайкой для сквозных отверстий.

Диапазон диаметров: 5-12 мм.

Ключевые особенности:

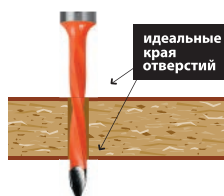
- усиленный стальной корпус;
- твёрдосплавная коронка;
- двойной угол заточки;
- четыре канавки для отвода стружки;
- удлинённый направляющий наконечник.

Преимущества:

- чистый выход без сколов;
- быстрый отвод стружки;
- универсальность применения.

Область применения:

- мебельное производство (ЛДСП, МДФ, фанера);
- автоматизированные станки и линии с ЧПУ;
- серийное изготовление корпусной мебели.



ЧАШЕЧНЫЕ

317

СЕРИЯ

369

СЕРИЯ



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
15	57	10x30	317.150.R	317.150.L
20	57	10x30	317.200.R	317.200.L
25	57	10x30	317.250.R	317.250.L
30	57	10x30	317.300.R	317.300.L
35	57	10x30	317.350.R	317.350.L
40	57	10x30	317.400.R	317.400.L

Чашечные твёрдосплавные свёрла для мебельной промышленности (диаметр 15–40 мм, Z2+2).

Ключевые особенности:

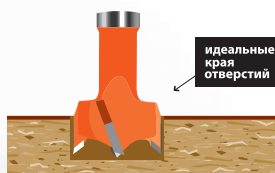
- сверление точных монтажных и крепёжных отверстий в ЛДСП, МДФ, фанере без сколов;
- оптимальны для сверлильных и присадочных станках, а также ЧПУ-оборудовании;
- тип зуба: Z2+2 (2 основных режущих зуба + 2 подрезных);
- материал: мелкозенистый твёрдый сплав.

Преимущества:

- чистый рез без сколов – благодаря подрезным зубьям;
- высокая производительность – эффективный отвод стружки;
- долгий срок службы – твёрдый сплав позволяет сделать большое количество отверстий без переточки;
- стабильность на высоких оборотах – минимальное биение ($\pm 0,03$ мм);
- универсальность – подходят для ЛДСП, МДФ, фанеры.

Область применения:

- мебельное производство (ЛДСП, МДФ, фанера);
- автоматизированные станки и линии с ЧПУ;
- серийное изготовление корпусной мебели.



СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

ГЛУХИЕ

МОНОЛИТНЫЕ

320

СЕРИЯ

321

СЕРИЯ



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
2	57	10x35	320.020.R	320.020.L
2,5	57	10x30	320.025.R	320.025.L
3	57	10x30	320.030.R	320.030.L
3,5	57	10x30	320.035.R	320.035.L
5	57	10x30	320.050.R	320.050.L

D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
2	70	10x40	321.020.R	321.020.L
3	70	10x40	321.030.R	321.030.L
4	70	10x30	321.040.R	321.040.L
5	70	10x30	321.050.R	321.050.L
6	70	10x30	321.060.R	321.060.L
8	70	10x30	321.080.R	321.080.L



Монолитные присадочные свёрла – единственный разумный выбор, обеспечивающий бесперебойную работу и минимальный процент брака. Их цена окупается долговечностью и стабильностью результата.

Выбирайте инструмент, который не подведёт в самых жёстких производственных условиях!

Ключевые особенности:

- максимальная жёсткость и точность – монолитный корпус исключает биение и деформацию, обеспечивая чистые отверстия без сколов даже на высокооборотистых станках с ЧПУ;
- эффективное удаление стружки – оптимизированная геометрия канавок предотвращает забивание и перегрев при интенсивной работе;
- превосходная износостойкость – цельный твёрдый сплав изнашивается равномерно, допуская многократную переточку без потери качества реза;
- стабильность на высоких скоростях – идеальный баланс и термостойкость материала позволяют работать на предельных режимах без риска деформации.
- ресурс больше в 2-3 раза благодаря монолитной структуре;
- меньше вибраций – выше качество кромки на ламинированных поверхностях;
- выдерживают многократные переточки.

Область применения:

- мебельное производство (ЛДСП, МДФ, фанера);
- автоматизированные станки и линии с ЧПУ;
- серийное и массовое изготовление корпусной мебели.

СКВОЗНЫЕ

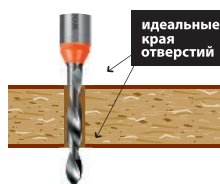
МОНОЛИТНЫЕ

324

СЕРИЯ



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
3	70	10x30	324.030.R	324.030.L
3,5	70	10x25	324.035.R	324.035.L
4	70	10x25	324.040.R	324.040.L
4,5	70	10x25	324.045.R	324.045.L
5	70	10x25	324.050.R	324.050.L
5,5	70	10x25	324.055.R	324.055.L
6	70	10x25	324.060.R	324.060.L
8	70	10x25	324.080.R	324.080.L



АКСЕССУАРЫ

ГИДРОПАТРОН

HSK

СЕРИЯ

ГИДРОПАТРОН ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ



РАЗМЕР	L	Артикул
HC32	120	HSK63F-HC32-120

Гидропатроны HSK повышенной точности

Используются в высокоточных станках, где критично минимальное биение инструмента. Применяются в чистовой обработке, гравировке, финишных операциях. Незаменимы при операциях по раскрою плитных материалов (NESTING).

Преимущества:

- экстремальная точность: биение $\leq 0,005$ мм;
- балансировка G2.5;
- гидравлический зажим: равномерное усилие по всей окружности хвостовика, отсутствие перекосов;
- высокая повторяемость: стабильность позиционирования при многократной смене инструмента.

Патроны HSK и ISO для концевых и насадных фрез (высокоточные)

Предназначены для высокоскоростной обработки дерева, композитных материалов, МДФ, ДСП и прочих материалов. Обеспечивают надежное крепление инструмента с минимальным биением.

Преимущества:

- высокая точность: биение $\leq 0,01$ мм;
- жесткость и балансировка: оптимальное распределение нагрузки при высоких оборотах;
- быстрая смена инструмента: удобство при работе на ЧПУ-станках.

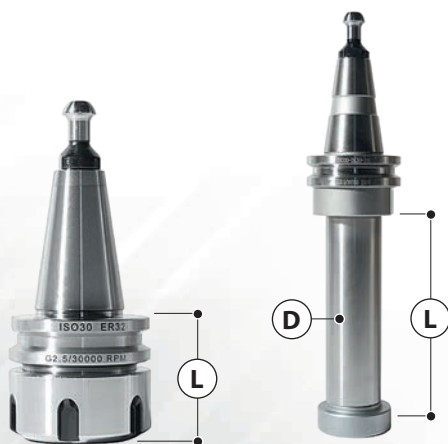
Цанги высокоточные

- ER11-ER40 – универсальные цанги – для патронов ER, точность 0,01 мм;
- EOC25 – узкоспециализированные цанги для патронов EOC, точность 0,01 мм;
- HC32 – высокоточные цанги для гидропатронов точность 0,003–0,005 мм.

ПАТРОНЫ ДЛЯ СТАНКОВ ЧПУ

ISO30

СЕРИЯ



РАЗМЕР	L	Артикул
ER32	50	ISO30.ER32
ER40	57	ISO30.ER40
Ø 30	100	ISO30.D30

HSK

СЕРИЯ



РАЗМЕР	L	Артикул
ER32	70	HSK63F-ER32-70L
ER40	80	HSK63F-ER40-80L
Ø 30	100	HSK63F.D30

АКСЕССУАРЫ

ЦАНГИ

ER

СЕРИЯ

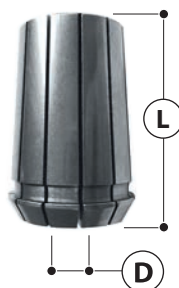


	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
D/L	18	27.5	31	34	40	46
2	ER11.0 2.00	ER16.02.00	ER20.02.00	-	-	-
3	ER11.03.00	ER16.03.00	ER20.03.00	ER25.03.00	ER32.03.00	ER40.03.00
3,175	ER11.03.10	ER16.03.10	ER20.03.10	ER25.03.10	ER32.03.10	ER40.03.10
4	ER11.04.00	ER16.04.00	ER20.04.00	ER25.04.00	ER32.04.00	ER40.04.00
5	ER11.05.00	ER16.05.00	ER20.05.00	ER25.05.00	ER32.05.00	ER40.05.00
6	ER11.06.00	ER16.06.00	ER20.06.00	ER25.06.00	ER32.06.00	ER40.06.00
6,35	ER11.06.35	ER16.06.35	ER20.06.35	ER25.06.35	ER32.06.35	ER40.06.35
7	-	-	ER20.07.00	ER25.07.00	ER32.07.00	ER40.07.00
8	-	ER16.08.00	ER20.08.00	ER25.08.00	ER32.08.00	ER40.08.00
10	-	ER16.10.00	ER20.10.00	ER25.10.00	ER32.10.00	ER40.10.00
12	-	-	ER20.12.00	ER25.12.00	ER32.12.00	ER40.12.00
12,7	-	-	ER20.12.70	ER25.12.70	ER32.12.70	ER40.12.70
13	-	-	ER20.13.00	ER25.13.00	ER32.13.00	ER40.13.00
14	-	-	-	ER25.14.00	ER32.14.00	ER40.14.00
16	-	-	-	ER25.16.00	ER32.16.00	ER40.16.00
18	-	-	-	-	ER32.18.00	ER40.18.00
20	-	-	-	-	ER32.20.00	ER40.20.00
25	-	-	-	-	-	ER40.25.00

• допуск по биению 0,01 мм

EOC25

СЕРИЯ

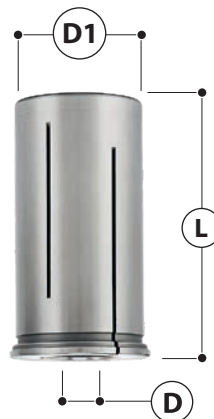


D	L	Артикул
6	52	EOC25.06.00
8	52	EOC25.08.00
10	52	EOC25.10.00
12	52	EOC25.12.00
13	52	EOC25.13.00
16	52	EOC25.16.00
18	52	EOC25.18.00
20	52	EOC25.20.00
25	52	EOC25.25.00

• допуск по биению 0,01 мм

HC32

СЕРИЯ



D	D1	L	Артикул
6	32	64	HC32.06.00
8	32	64	HC32.08.00
10	32	64	HC32.10.00
12	32	64	HC32.12.00
20	32	64	HC32.20.00

• допуск по биению 0,003 мм