

# СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ



# СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

**СКВОЗНЫЕ**

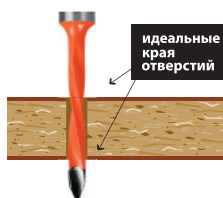
314

СЕРИЯ

L=70 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5	70	10x20	<b>314.050.R</b>	<b>314.050.L</b>
6	70	10x20	<b>314.060.R</b>	<b>314.060.L</b>
7	70	10x20	<b>314.070.R</b>	<b>314.070.L</b>
8	70	10x20	<b>314.080.R</b>	<b>314.080.L</b>
10	70	10x20	<b>314.100.R</b>	<b>314.100.L</b>
12	70	10x20	<b>314.120.R</b>	<b>314.120.L</b>



Коронка сверла изготовлена из мелкозернистого твердого сплава, имеет улучшенную форму заточки для исключительно качественного сверления отверстий при увеличении подачи

**ОПИСАНИЕ**

Представляем новую индустриальную линейку сверл с коронкой из особо прочного мелкозернистого твердого сплава

- четыре грани по всей длине сверла снижают сопротивление сверлению и позволяют увеличить производительность;
- идеально подходят для твердой древесины и твердых композитных материалов, таких как ДСП, МДФ и фанера.

**СКВОЗНЫЕ**

**МОНОЛИТНЫЕ**

324

СЕРИЯ

L=70 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
3	70	10x30	<b>324.030.R</b>	<b>324.030.L</b>
3,5	70	10x25	<b>324.035.R</b>	<b>324.035.L</b>
4	70	10x25	<b>324.040.R</b>	<b>324.040.L</b>
4,5	70	10x25	<b>324.045.R</b>	<b>324.045.L</b>
5	70	10x25	<b>324.050.R</b>	<b>324.050.L</b>
5,5	70	10x25	<b>324.055.R</b>	<b>324.055.L</b>
6	70	10x25	<b>324.060.R</b>	<b>324.060.L</b>
8	70	10x25	<b>324.080.R</b>	<b>324.080.L</b>



Монолитные сверла изготовлены из цельного твердосплавного прутка. Эта серия сверл имеет увеличенный ресурс и предназначена для максимальной производительности

**ОПИСАНИЕ**

- сверло выполнено из цельного монолитного прутка, что дает исключительную жесткость ведения стружки и, как следствие, позволяет увеличить производительность;
- конструкция сверла из цельного твердосплавного прутка предоставляет возможность практически бесконечного количества переточек и обеспечивает дополнительную безопасность;
- идеально подходит для твердой древесины и твердых композитных материалов, таких как ЛДСП, МДФ и фанера.

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Применяются на сверлильно-присадочных станках (с патронами/без них) для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах

# СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

ГЛУХИЕ

310

СЕРИЯ

L=57 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5	57	10x28	310.050.R	310.050.L
6	57	10x28	310.060.R	310.060.L
7	57	10x28	310.070.R	310.070.L
8	57	10x28	310.080.R	310.080.L
9	57	10x28	310.090.R	310.090.L
10	57	10x28	310.100.R	310.100.L
15	57	10x28	310.150.R	310.150.L



Коронка сверла изготовлена из мелкозернистого твердого сплава, имеет улучшенную форму заточки для исключительно качественного сверления отверстий при увеличении подачи

## ОПИСАНИЕ

Представляем новую индустриальную линейку сверл с новой формой коронки из особо прочного мелкозернистого твердого сплава:

- специальная форма заточки этого сверла имеет отрицательный угол подрезных граней, что позволяет получить исключительно чистый край отверстия при сверлении;
- такая форма граней увеличивает срок службы сверла между переточками, по сравнению с традиционной формой;
- новая форма коронки позволяет уменьшить пятно контакта при сверлении, по сравнению со сверлами с традиционной формой коронки, что существенно снижает нагрузки при работе и дает возможность работать на больших скоростях, по сравнению со сверлами с традиционной формой заточки коронки;
- четыре канавки по всей длине сверла снижают сопротивление сверлению, улучшают отвод стружки, что также позволяет увеличить производительность;
- хвостовик изготовлен из качественной высокопрочной стали;
- глухие сверла этой серии имеют оптимальное соотношение цена/качество.

311

СЕРИЯ

L=70 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5	70	10x28	311.050.R	311.050.L
6	70	10x28	311.060.R	311.060.L
7	70	10x28	311.070.R	311.070.L
8	70	10x28	311.080.R	311.080.L
9	70	10x28	311.090.R	311.090.L
10	70	10x28	311.100.R	311.100.L
12	70	10x28	311.120.R	311.120.L
14	70	10x28	311.140.R	311.140.L
15	70	10x28	311.150.R	311.150.L



# СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

ГЛУХИЕ

372

СЕРИЯ

L=105 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5	105	10x30	<b>372.050.R</b>	<b>372.050.L</b>
6	105	10x30	<b>372.060.R</b>	<b>372.060.L</b>
7	105	10x30	<b>372.070.R</b>	<b>372.070.L</b>
8	105	10x30	<b>372.080.R</b>	<b>372.080.L</b>
10	105	10x30	<b>372.100.R</b>	<b>372.100.L</b>
12	105	10x30	<b>372.120.R</b>	<b>372.120.L</b>
14	105	10x30	<b>372.140.R</b>	<b>372.140.L</b>

Коронка сверла изготовлена из мелкозернистого твердого сплава, имеет улучшенную форму заточки для исключительно качественного сверления отверстий при увеличении подачи

## ОПИСАНИЕ

Представляем новую индустриальную линейку сверл с новой формой коронки из особо прочного мелкозернистого твердого сплава:

- специальная форма заточки этого сверла имеет отрицательный угол подрезных граней, что позволяет получить исключительно чистый край отверстия при сверлении;
- такая форма граней увеличивает срок службы сверла между переточками, по сравнению с традиционной формой;
- новая форма коронки позволяет уменьшить пятно контакта при сверлении, по сравнению со сверлами с традиционной формой коронки, что существенно снижает нагрузки при работе и дает возможность работать на больших скоростях, по сравнению со сверлами с традиционной формой заточки коронки;
- четыре канавки по всей длине сверла снижают сопротивление сверлению, улучшают отвод стружки, что также позволяет увеличить производительность;
- хвостовик изготовлен из качественной высокопрочной стали;
- глухие сверла этой серии имеют оптимальное соотношение цена/качество.



373

СЕРИЯ

L=85 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5	85	10x30	<b>373.050.R</b>	<b>373.050.L</b>
6	85	10x30	<b>373.060.R</b>	<b>373.060.L</b>
7	85	10x30	<b>373.070.R</b>	<b>373.070.L</b>
8	85	10x30	<b>373.080.R</b>	<b>373.080.L</b>
10	85	10x30	<b>373.100.R</b>	<b>373.100.L</b>



# СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

ГЛУХИЕ

МОНОЛИТНЫЕ

320

СЕРИЯ

L=57 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
2	57	10x35	320.020.R	320.020.L
2,5	57	10x30	320.025.R	320.025.L
3	57	10x30	320.030.R	320.030.L
3,5	57	10x30	320.035.R	320.035.L
5	57	10x30	320.050.R	320.050.L



*Монолитные сверла изготовлены из цельного твёрдосплавного прутка. Эта серия свёрл имеет увеличенный ресурс и предназначена для максимальной производительности*

## ОПИСАНИЕ

- сверло выполнено из цельного монолитного прутка, что дает исключительную жесткость и существенное снижение вибраций при работе, тем самым позволяя значительно увеличить срок службы сверла между переточками;
- глухие монолитные сверла имеют отличные производственные показатели при сверлении на высокоскоростных сверлильно-присадочных станках и фрезерах с ЧПУ;
- специальная форма заточки с отрицательным углом подрезных граней для исключительно чистых краёв отверстий и сбалансированным направляющим центром;
- флейта сверла представляет собой шлифованный твёрдый сплав, за счет чего сопротивление сверлению существенно ниже, по сравнению с обычным сверлом, что многократно улучшаем выведение стружки и, как следствие, позволяет увеличить производительность;
- конструкция сверла из цельного твёрдосплавного прутка предоставляет возможность практически бесконечного количества переточек и обеспечивает дополнительную безопасность;
- идеально подходит для твёрдой древесины и твёрдых композитных материалов, таких как ЛДСП, МДФ и фанера.

321

СЕРИЯ

L=70 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
2	70	10x40	321.020.R	321.020.L
3	70	10x40	321.030.R	321.030.L
4	70	10x30	321.040.R	321.040.L
5	70	10x30	321.050.R	321.050.L
6	70	10x30	321.060.R	321.060.L
8	70	10x30	321.080.R	321.080.L



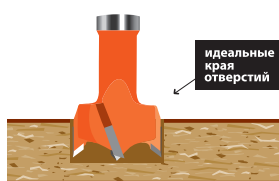
# СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

## ЧАШЕЧНЫЕ

**317**  
**СЕРИЯ**  
**L=57 мм**



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
15	57	10x30	<b>317.150.R</b>	<b>317.150.L</b>
20	57	10x30	<b>317.200.R</b>	<b>317.200.L</b>
25	57	10x30	<b>317.250.R</b>	<b>317.250.L</b>
30	57	10x30	<b>317.300.R</b>	<b>317.300.L</b>
35	57	10x30	<b>317.350.R</b>	<b>317.350.L</b>
40	57	10x30	<b>317.400.R</b>	<b>317.400.L</b>



*Особо прочный мелкозернистый твердый сплав для продолжительной работы при сверлении различных материалов!*

## ОПИСАНИЕ

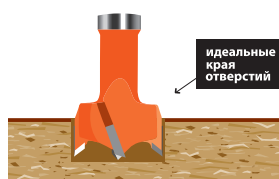
Представляем новую индустриальную серию свёрл из особого прочного цельного твёрдого сплава

- специальная форма заточки для исключительно чистых краёв отверстий и сбалансированным направляющим центром;
- наклонные режущие грани по всей длине и до центра сверла снижают сопротивление сверлению и позволяют увеличить производительность;
- конструкция сверла из особого прочного цельного твёрдосплавного прутка предоставляет возможность практически бесконечного количества перточек и обеспечивает дополнительную безопасность;
- отличные производственные показатели при сверлении на высокоскоростных сверлильно-присадочных станках и фрезерах с ЧПУ.

**369**  
**СЕРИЯ**  
**L=70 мм**



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
15	70	10x30	<b>369.150.R</b>	<b>369.150.L</b>
20	70	10x30	<b>369.200.R</b>	<b>369.200.L</b>
25	70	10x30	<b>369.250.R</b>	<b>369.250.L</b>
30	70	10x30	<b>369.300.R</b>	<b>369.300.L</b>
35	70	10x30	<b>369.350.R</b>	<b>369.350.L</b>
40	70	10x30	<b>369.400.R</b>	<b>369.400.L</b>



## ПРИМЕНЕНИЕ

Свёрла твёрдосплавные присадочные для изготовления мебели, мебельных петель, сверления твёрдых пород дерева, древесных плит, композитов и ламинатов

## АКСЕССУАРЫ

### ЦАНГИ

EOC25

СЕРИЯ



D	Артикул
6	EOC25.06.00
8	EOC25.08.00
10	EOC25.10.00
12	EOC25.12.00
13	EOC25.13.00
16	EOC25.16.00
18	EOC25.18.00
20	EOC25.20.00
25	EOC25.25.00

• допуск по биению 0,01 мм

### ОПИСАНИЕ

Высокоточные цанги для работы на станках ЧПУ

- прецизионная цанга с допуском по биению 0,01мм;
- подходят для цанговых патронов с зажимом EOC25, ER11, ER16, ER20, ER25, ER32, ER40;
- цанги предназначены для фрез с хвостовиком (от 2 до 25 мм).

ER

СЕРИЯ



	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
D/L	18	27.5	31	34	40	46
2	ER11.0 2.00	ER16.02.00	ER20.02.00	-	-	-
3	ER11.03.00	ER16.03.00	ER20.03.00	ER25.03.00	ER32.03.00	ER40.03.00
3,175	ER11.03.10	ER16.03.10	ER20.03.10	ER25.03.10	ER32.03.10	ER40.03.10
4	ER11.04.00	ER16.04.00	ER20.04.00	ER25.04.00	ER32.04.00	ER40.04.00
5	ER11.05.00	ER16.05.00	ER20.05.00	ER25.05.00	ER32.05.00	ER40.05.00
6	ER11.06.00	ER16.06.00	ER20.06.00	ER25.06.00	ER32.06.00	ER40.06.00
6,35	ER11.06.35	ER16.06.35	ER20.06.35	ER25.06.35	ER32.06.35	ER40.06.35
7	-	-	ER20.07.00	ER25.07.00	ER32.07.00	ER40.07.00
8	-	ER16.08.00	ER20.08.00	ER25.08.00	ER32.08.00	ER40.08.00
10	-	ER16.10.00	ER20.10.00	ER25.10.00	ER32.10.00	ER40.10.00
12	-	-	ER20.12.00	ER25.12.00	ER32.12.00	ER40.12.00
12,7	-	-	ER20.12.70	ER25.12.70	ER32.12.70	ER40.12.70
13	-	-	ER20.13.00	ER25.13.00	ER32.13.00	ER40.13.00
14	-	-	-	ER25.14.00	ER32.14.00	ER40.14.00
16	-	-	-	ER25.16.00	ER32.16.00	ER40.16.00
18	-	-	-	-	ER32.18.00	ER40.18.00
20	-	-	-	-	ER32.20.00	ER40.20.00
25	-	-	-	-	-	ER40.25.00

• допуск по биению 0,01 мм

## АКСЕССУАРЫ

### ПАТРОНЫ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

ISO30

Артикул

#### ОПИСАНИЕ

Патрон высокоточный для фрез насадных S=ISO30 Woodwork

- зажимные патроны для насадных фрез с хвостовиками ISO30 для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров



D	L	Артикул
30	100	ISO30.D30

HSK

Артикул

#### ОПИСАНИЕ

Патрон высокоточный HSK для насадных фрез

- высокоточные и очень надёжные
- великолепно зажимают и центрируют инструмент
- идеально отбалансированы для высоких скоростей вращения



D	L	Артикул
30	100	HSK63F.D30

### ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ

ISO30

Артикул

#### ОПИСАНИЕ

Патрон высокоточный для цанги ER32 S=ISO30/BIESSE RH

- применяется для крепления цанг ER32;
- хвостовик S – ISO30/BIESSE;
- вращение правое.



РАЗМЕР	L	Артикул
ER32	50	ISO30.ER32
ER40	57	ISO30.ER40

HSK

Артикул

#### ОПИСАНИЕ

Патрон высокоточный HSK для концевых фрез

- высокоточные и очень надёжные
- великолепно зажимают и центрируют инструмент
- идеально отбалансированы для высоких скоростей вращения
- прецизионная шлифовка всех стыкующихся поверхностей



РАЗМЕР	L	Артикул
ER32	70	HSK63F-ER32-70L
ER40	80	HSK63F-ER40-80L