

# СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ



[WOODWORK.RU](http://WOODWORK.RU)



## СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

### СКВОЗНЫЕ

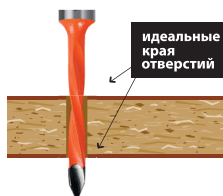
**314**

СЕРИЯ

**L=70 мм**



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5.0	70	10x20	<b>314.050.R</b>	<b>314.050.L</b>
6.0	70	10x20	<b>314.060.R</b>	<b>314.060.L</b>
7.0	70	10x20	<b>314.070.R</b>	<b>314.070.L</b>
8.0	70	10x20	<b>314.080.R</b>	<b>314.080.L</b>
10.0	70	10x20	<b>314.100.R</b>	<b>314.100.L</b>
12.0	70	10x20	<b>314.120.R</b>	<b>314.120.L</b>



Коронка сверла изготовлена из мелкозернистого твердого сплава, имеет улучшенную форму заточки для исключительно качественного сверления отверстий при увеличении подачи

### ОПИСАНИЕ

Представляем новую индустриальную линейку сверл с коронкой из особо прочного мелкозернистого твердого сплава

- четыре грани по всей длине сверла снижают сопротивление сверлению и позволяют увеличить производительность;
- идеально подходят для твёрдой древесины и твёрдых композитных материалов, таких как ДСП, МДФ и фанера.

### СКВОЗНЫЕ

### МОНОЛИТНЫЕ

**324**

СЕРИЯ

**L=70 мм**



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
3.0	70	10x30	<b>324.030.R</b>	<b>324.030.L</b>
3.5	70	10x30	<b>324.035.R</b>	<b>324.035.L</b>
4.0	70	10x30	<b>324.040.R</b>	<b>324.040.L</b>
4.5	70	10x30	<b>324.045.R</b>	<b>324.045.L</b>
5.0	70	10x30	<b>324.050.R</b>	<b>324.050.L</b>
5.5	70	10x30	<b>324.055.R</b>	<b>324.055.L</b>
6.0	70	10x30	<b>324.060.R</b>	<b>324.060.L</b>
8.0	70	10x27	<b>324.080.R</b>	<b>324.080.L</b>



Монолитные сверла изготовлены из цельного твёрдосплавного прутка. Эта серия свёрл имеет увеличенный ресурс и предназначена для максимальной производительности

### ОПИСАНИЕ

- сверло выполнено из цельного монолитного прутка, что даёт исключительную жесткость ведения стружки и, как следствие, позволяет увеличить производительность;
- конструкция сверла из цельного твёрдосплавного прутка предоставляет возможность практически бесконечного количества переточек и обеспечивает дополнительную безопасность;
- идеально подходит для твёрдой древесины и твёрдых композитных материалов, таких как ЛДСП, МДФ и фанера.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Применяются на сверлильно-присадочных станках (с патронами/без них) для сверления глухих отверстий в цельной древесине, её производных, пластиках и ламинированных материалах

# СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

ГЛУХИЕ

**310**

СЕРИЯ

L=57 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5.0	57	10x20	<b>310.050.R</b>	<b>310.050.L</b>
6.0	57	10x20	<b>310.060.R</b>	<b>310.060.L</b>
8.0	57	10x20	<b>310.080.R</b>	<b>310.080.L</b>
10.0	57	10x20	<b>310.100.R</b>	<b>310.100.L</b>
15.0	57	10x30	<b>310.150.R</b>	<b>310.150.L</b>



Коронка сверла изготовлена из мелкозернистого твердого сплава, имеет улучшенную форму заточки для исключительно качественного сверления отверстий при увеличении подачи

## ОПИСАНИЕ

Представляем новую индустриальную линейку сверл с новой формой коронки из особо прочного мелкозернистого твердого сплава:

- специальная форма заточки этого сверла имеет отрицательный угол подрезных граней, что позволяет получить исключительно чистый край отверстия при сверлении;
- такая форма граней увеличивает срок службы сверла между переточками, по сравнению с традиционной формой;
- новая форма коронки позволяет уменьшить пятно контакта при сверлении, по сравнению со сверлами с традиционной формой коронки, что существенно снижает нагрузки при работе и дает возможность работать на больших скоростях, по сравнению со сверлами с традиционной формой заточки коронки;
- четыре канавки по всей длине сверла снижают сопротивление сверлению, улучшают отвод стружки, что также позволяет увеличить производительность;
- хвостовик изготовлен из качественной высокопрочной стали;
- глухие сверла этой серии имеют оптимальное соотношение цена/качество.

**311**

СЕРИЯ

L=70 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
5.0	70	10x20	<b>311.050.R</b>	<b>311.050.L</b>
6.0	70	10x20	<b>311.060.R</b>	<b>311.060.L</b>
7.0	70	10x20	<b>311.070.R</b>	<b>311.070.L</b>
8.0	70	10x20	<b>311.080.R</b>	<b>311.080.L</b>
9.0	70	10x20	<b>311.090.R</b>	<b>311.090.L</b>
10.0	70	10x20	<b>311.100.R</b>	<b>311.100.L</b>
12.0	70	10x20	<b>311.120.R</b>	<b>311.120.L</b>
14.0	70	10x20	<b>311.140.R</b>	<b>311.140.L</b>
15.0	70	10x30	<b>311.150.R</b>	<b>311.150.L</b>



## СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

ГЛУХИЕ

МОНОЛИТНЫЕ

**320**

СЕРИЯ

L=57 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
2.0	57	10x35	<b>320.020.R</b>	<b>320.020.L</b>
2.5	57	10x30	<b>320.025.R</b>	<b>320.025.L</b>
3.0	57	10x30	<b>320.030.R</b>	<b>320.030.L</b>
3.5	57	10x30	<b>320.035.R</b>	<b>320.035.L</b>
5.0	57	10x30	<b>320.050.R</b>	<b>320.050.L</b>



*Монолитные сверла изготовлены из цельного твёрдосплавного прутка. Эта серия свёрл имеет увеличенный ресурс и предназначена для максимальной производительности*

### ОПИСАНИЕ

- сверло выполнено из цельного монолитного прутка, что дает исключительную жесткость и существенное снижение вибраций при работе, тем самым позволяя значительно увеличить срок службы сверла между переточками;
- глухие монолитные сверла имеют отличные производственные показатели при сверлении на высокоскоростных сверлильно-присадочных станках и фрезерах с ЧПУ;
- специальная форма заточки с отрицательным углом подрезных граней для исключительно чистых краёв отверстий и сбалансированным направляющим центром;
- флейта сверла представляет собой шлифованный твёрдый сплав, за счет чего сопротивление сверлению существенно ниже, по сравнению с обычным сверлом, что многократно улучшает выведение стружки и, как следствие, позволяет увеличить производительность;
- конструкция сверла из цельного твёрдосплавного прутка предоставляет возможность практически бесконечного количества переточек и обеспечивает дополнительную безопасность;
- идеально подходит для твёрдой древесины и твёрдых композитных материалов, таких как ЛДСП, МДФ и фанера.

**321**

СЕРИЯ

L=70 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
2.0	70	10x45	<b>321.020.R</b>	<b>321.020.L</b>
3.0	70	10x30	<b>321.030.R</b>	<b>321.030.L</b>
4.0	70	10x30	<b>321.040.R</b>	<b>321.040.L</b>
5.0	70	10x30	<b>321.050.R</b>	<b>321.050.L</b>
6.0	70	10x30	<b>321.060.R</b>	<b>321.060.L</b>
8.0	70	10x27	<b>321.080.R</b>	<b>321.080.L</b>



# СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

## ЧАШЕЧНЫЕ

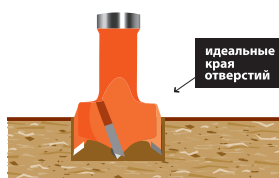
**317**

СЕРИЯ

L=57 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
15.0	57	10x30	<b>317.150.R</b>	<b>317.150.L</b>
20.0	57	10x30	<b>317.200.R</b>	<b>317.200.L</b>
25.0	57	10x30	<b>317.250.R</b>	<b>317.250.L</b>
30.0	57	10x30	<b>317.300.R</b>	<b>317.300.L</b>
35.0	57	10x30	<b>317.350.R</b>	<b>317.350.L</b>
40.0	57	10x30	<b>317.400.R</b>	<b>317.400.L</b>



*Особо прочный мелкозернистый твердый сплав для продолжительной работы при сверлении различных материалов!*

### ОПИСАНИЕ

Представляем новую индустриальную серию свёрл из особого прочного цельного твёрдого сплава

- специальная форма заточки для исключительно чистых краёв отверстий и сбалансированным направляющим центром;
- наклонные режущие грани по всей длине и до центра сверла снижают сопротивление сверлению и позволяют увеличить производительность;
- конструкция сверла из особого прочного цельного твёрдосплавного прутка предоставляет возможность практически бесконечного количества переточек и обеспечивает дополнительную безопасность;
- отличные производственные показатели при сверлении на высокоскоростных сверлильно-присадочных станках и фрезерах с ЧПУ.

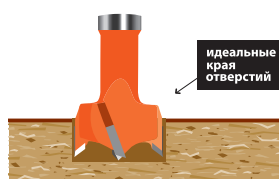
**369**

СЕРИЯ

L=70 мм



D	L	S	ПРАВОЕ	ЛЕВОЕ
15.0	70	10x30	<b>369.150.R</b>	<b>369.150.L</b>
20.0	70	10x30	<b>369.200.R</b>	<b>369.200.L</b>
25.0	70	10x30	<b>369.250.R</b>	<b>369.250.L</b>
30.0	70	10x30	<b>369.300.R</b>	<b>369.300.L</b>
35.0	70	10x30	<b>369.350.R</b>	<b>369.350.L</b>
40.0	70	10x30	<b>369.400.R</b>	<b>369.400.L</b>



### ПРИМЕНЕНИЕ

Сверла твёрдосплавные присадочные для изготовления мебели, мебельных петель, сверления твёрдых пород дерева, древесных плит, композитов и ламинатов

## СВЁРЛА ПРИСАДОЧНЫЕ

### ЧАШЕЧНЫЕ

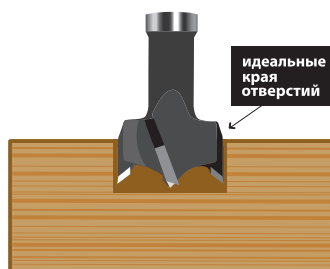
**512**

СЕРИЯ

**L=90 мм**



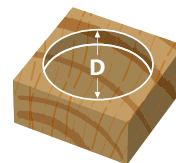
D	L	S	Артикул
15.0	90	10x60	<b>512.150 R</b>
19.0	90	10x60	<b>512.190 R</b>
20.0	90	10x60	<b>512.200 R</b>
25.0	90	10x60	<b>512.250 R</b>
30.0	90	10x60	<b>512.300 R</b>
35.0	90	10x60	<b>512.350 R</b>
40.0	90	10x60	<b>512.400 R</b>
45.0	90	10x50	<b>512.450 R</b>
50.0	90	10x50	<b>512.500 R</b>
60.0	90	10x50	<b>512.600 R</b>



### ОПИСАНИЕ

Свёрла чашечные твердосплавные серии 512 предназначены для сверления глухих отверстий диаметром от 15 до 60 мм в массивной древесине твердых и мягких пород, фанере, МДФ и ЛДСП

- Режущие грани изготовлены из твердого сплава, что существенно увеличивает срок службы этого сверла, по сравнению с традиционным сверлом Форстнера;
- Наличие подрезных ножей позволяет получить качественный край отверстия без сколов и подрывов даже на материалах с покрытием;
- Широкие торцевые ножи формируют плоское и качественное дно отверстия;
- Сверла этой серии имеют цилиндрический хвостовик и предназначены для работы на сверлильных станках, а также в электро- и аккумуляторном инструменте;
- Рекомендуемые обороты 1500 об/мин.



## АКСЕССУАРЫ

### ЦАНГИ

EOC25

СЕРИЯ



D	Артикул
6	EOC25.06.00
8	EOC25.08.00
10	EOC25.10.00
12	EOC25.12.00
13	EOC25.13.00
16	EOC25.16.00
18	EOC25.18.00
20	EOC25.20.00
25	EOC25.25.00

• допуск по биению 0,01 мм

### ОПИСАНИЕ

Высокоточные цанги для работы на станках ЧПУ

- прецизионная цанга с допуском по биению 0,01мм;
- подходят для цанговых патронов с зажимом EOC25, ER11, ER16, ER20, ER25, ER32, ER40;
- цанги предназначены для фрез с хвостовиком (от 2 до 20 мм).

ER

СЕРИЯ



	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
D/L	18	27.5	31	34	40	46
2	ER11.0 2.00	ER16.02.00	ER20.02.00	-	-	-
3	ER11.03.00	ER16.03.00	ER20.03.00	ER25.03.00	ER32.03.00	ER40.03.00
3.175	ER11.03.10	ER16.03.10	ER20.03.10	ER25.03.10	ER32.03.10	ER40.03.10
4	ER11.04.00	ER16.04.00	ER20.04.00	ER25.04.00	ER32.04.00	ER40.04.00
5	ER11.05.00	ER16.05.00	ER20.05.00	ER25.05.00	ER32.05.00	ER40.05.00
6	ER11.06.00	ER16.06.00	ER20.06.00	ER25.06.00	ER32.06.00	ER40.06.00
6,35	ER11.06.35	ER16.06.35	ER20.06.35	ER25.06.35	ER32.06.35	ER40.06.35
7	-	-	ER20.07.00	ER25.07.00	ER32.07.00	ER40.07.00
8	-	ER16.08.00	ER20.08.00	ER25.08.00	ER32.08.00	ER40.08.00
10	-	ER16.10.00	ER20.10.00	ER25.10.00	ER32.10.00	ER40.10.00
12	-	-	ER20.12.00	ER25.12.00	ER32.12.00	ER40.12.00
12,7	-	-	ER20.12.70	ER25.12.70	ER32.12.70	ER40.12.70
13	-	-	ER20.13.00	ER25.13.00	ER32.13.00	ER40.13.00
14	-	-	-	ER25.14.00	ER32.14.00	ER40.14.00
16	-	-	-	ER25.16.00	ER32.16.00	ER40.16.00
18	-	-	-	-	ER32.18.00	ER40.18.00
20	-	-	-	-	ER32.20.00	ER40.20.00
25	-	-	-	-	-	ER40.25.00

• допуск по биению 0,01 мм

## АКСЕССУАРЫ

### ПАТРОНЫ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

**ISO30**

АРТИКУЛ

#### ОПИСАНИЕ

Патрон высокоточный для фрез насадных S=ISO30 Woodwork

- зажимные патроны для насадных фрез с хвостовиками ISO30 для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров



D	L	АРТИКУЛ
30	100	ISO30.D30

**HSK**

АРТИКУЛ

#### ОПИСАНИЕ

Патрон высокоточный HSK для насадных фрез

- высокоточные и очень надёжные
- великолепно зажимают и центрируют инструмент
- идеально отбалансированы для высоких скоростей вращения



D	L	АРТИКУЛ
30	100	HSK63F.D30

### ПАТРОНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ

**ISO30**

АРТИКУЛ

#### ОПИСАНИЕ

Патрон высокоточный для цанги ER32 S=ISO30/BIESSE RH

- применяется для крепления цанг ER32;
- хвостовик S – ISO30/BIESSE;
- вращение правое.



РАЗМЕР	L	АРТИКУЛ
ER32	50	ISO30.ER32
ER40	57	ISO30.ER40

**HSK**

АРТИКУЛ

#### ОПИСАНИЕ

Патрон высокоточный HSK для концевых фрез

- высокоточные и очень надёжные
- великолепно зажимают и центрируют инструмент
- идеально отбалансированы для высоких скоростей вращения
- прецизионная шлифовка всех стьющихся поверхностей



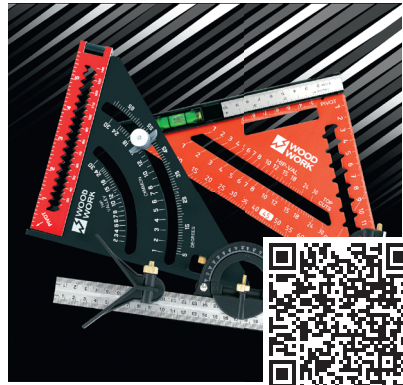
РАЗМЕР	L	АРТИКУЛ
ER32	70	HSK63F-ER32-70L
ER40	80	HSK63F-ER40-80L





### ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

для более точной, лёгкой, быстрой и безопасной работы с ручными фрезерами и фрезерными станками



### ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

для линейных и угловых измерений, копирования и переноса формы деталей



### КРЕПЁЖ: САМОРЕЗЫ, ФУТОРКИ, РУКОЯТКИ

конструкционные саморезы, мебельные футорки и резьбовые втулки, барашки, рукоятки, опоры для мебели, приспособлений и оборудования



### ЦИФРОВЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

для измерения влажности, линейных и угловых измерений, копирования и переноса формы деталей



### ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАЗМЕТКИ

карандаши, линейки, угольники для линейных и угловых измерений; малки, шаблоны для копирования и переноса формы деталей



### ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПИЛЕНИЯ

для более точной, лёгкой, быстрой и безопасной работы с ручными пилами и циркулярными станками



### ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ

для обработки древесины, фанеры, ЛДСП, МДФ на ручных фрезерах и станках с ЧПУ



### ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ

для более лёгкого, быстрого и точного сверления дерева, фанеры ЛДСП, МДФ ручным инструментом и на сверлильно-присадочных станках



### СТРУБЦИНЫ, ЗАЖИМЫ, ПРИЖИМЫ, ТИСКИ

широкий выбор инструмента для фиксации и зажима заготовок в мастерской, на производстве, и для вспомогательных приспособлений