

# HOLLOW ROLLER™

## Система подачи резца для токарной обработки внутренних поверхностей

Запатентованная система **Hollow Roller\*** - это приспособление для подачи резца, которое обеспечивает безопасность и точность токарной обработки пустотелых деталей (изделий в форме чаши, вазы, тарелки и пр.). Инструмент надежно зафиксирован от проворачивания, что позволяет токарю сконцентрироваться на искусном точении формы, а не на сложности обработки внутренних поверхностей. Hollow Roller – это роликовая система направляющих, которая исключает проворачивание штанги с резцом вокруг своей оси, обеспечивая надежную и предсказуемую подачу. Это позволяет перемещать режущий инструмент плавно, уверенно и точно, без лишних усилий оператора. Основной опорой являются роликовые направляющие установленные в подшипниках, не требующих смазки. Опорой передней части резцедержателя служит специальный подручник, поставляемый в комплекте с устройством.

### Преимущества системы Hollow Roller

- Самый безопасный и удобный способ токарной обработки внутренних поверхностей деталей
- Легкая установка на большинстве токарных станков

### Состав системы Hollow Roller:

- роликовая опора (крепится на станину станка с помощью штатного держателя);
- специальный подручник, регулируемый по высоте;
- быстрозажимная рукоятка для резцов (Carter Artisan 175);
- профильный расточной резец для крепления сменных резцовых вставок;
- резцовая вставка из быстрорежущей стали (HRBIT-CART01)
- штифт-адаптер для установки роликовой опоры\*\*

Быстрозажимная рукоятка для резцов, поставляемая в комплекте, оснащена цанговым зажимом диаметром 5/8 дюйма (16 мм), и может быть использована для крепления любого другого режущего инструмента с диаметром до 3/4 (19 мм) при условии замены цанги. Это позволяет дополнительно применять рукоятку вне системы Hollow Roller в самых разных целях.



Система подачи резца Hollow Roller  
Артикул: HR1000



Carter for JET  
  
Made in USA

\* «Холлоу Роллер»

\*\* Необходимый (в зависимости от модели станка) штифт-адаптер приобретается отдельно

## Установочные штифты-адаптеры Hollow Roller



**HR 0625-35** Штифт-адаптер для станков JET JWL-1014i, JWL-1220

диаметр 5/8" (16 мм), длина 3,5" (89 мм)

**HR 1000-45** Штифт-адаптер для станков JET JWL-1236, JWL-1442, JWL-1642 и большинства других токарных станков

диаметр 1" (25,4 мм), длина 4,5" (114 мм)

**HR 1000-60** Удлиненный штифт-адаптер для станков Powermatic 3520, Powermatic 4224 и других производителей

диаметр 1" (25,4 мм), длина 6" (152 мм)

**HR 0750-35** Штифт-адаптер 3/4"

диаметр 3/4" (19 мм), длина 3,5" (89 мм)

## Резцы для Hollow Roller



### Твердосплавный резец Hunter

Твердосплавная резцовая вставка Hunter - особо острый инструмент, в 20-30 раз более стойкий к истиранию, чем резцовая вставка из быстрорежущей стали. Вставка выполнена круглой и, после того как затупится, может быть повернута другой стороной. Поставляется в комплекте с держателем, крепежным винтом Torx и отверткой

**Артикул: HRBIT-HUNT01**



### Резец из быстрорежущей стали

Эта вставка наиболее универсальна и подходит для любых токарных операций по дереву. Именно она входит в начальную комплектацию системы Hollow Roller. Вставка может быть многократно переточена, с помощью устройства для заточки фирмы Carter

**Артикул: HRBIT-CART01**

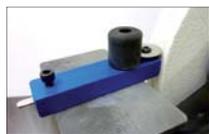


### Круглый резец из быстрорежущей стали

Позволяет сглаживать поверхность после первоначальной токарной обработки. Может быть переточен с помощью устройства для заточки фирмы Carter

**Артикул: HRBIT-CART02**

## Устройство для заточки быстрорежущих резцов Hollow Roller



Это приспособление позволяет надежно закреплять призматические и круглые быстрорежущие резцовые вставки для переточки на заточном станке.

### Устройство для заточки быстрорежущих резцов Hollow Roller

**Артикул: HRSHRP-01**

## Дополнительные резцедержатели для Hollow Roller



**Артикул: HRBAR-1000**

### Удлиненный резцедержатель 1" (25,4 мм)

Удлиненный на 152 мм (6") резцедержатель диаметром 25,4 мм для точения более глубоких заготовок. Диаметр увеличен чтобы придать дополнительную жесткость и увеличить массу, это способствует снижению вибраций и облегчению работы с крупными заготовками.

На данный резцедержатель можно устанавливать те же вставки, что и на стандартный.



**Артикул: HRBAR-hook**

### Изогнутый резцедержатель 5/8" (16 мм)

Необходим для точения сложных внутренних поверхностей, имеет тот же диаметр, что и стандартный - 5/8" (16 мм). Работает в паре со специальной режущей вставкой, входящей в комплект поставки. Эта быстрорежущая вставка предназначена специально для данного держателя и не совместима с другими держателями Hollow Roller.

## Укороченная рукоятка для резцедержателей Hollow Roller



Предназначена для более точных и тонких работ с небольшим съёмом стружки

### Укороченная рукоятка для Hollow Roller

**Артикул: HRHAND01P**

## Лазерный указатель Hollow Roller



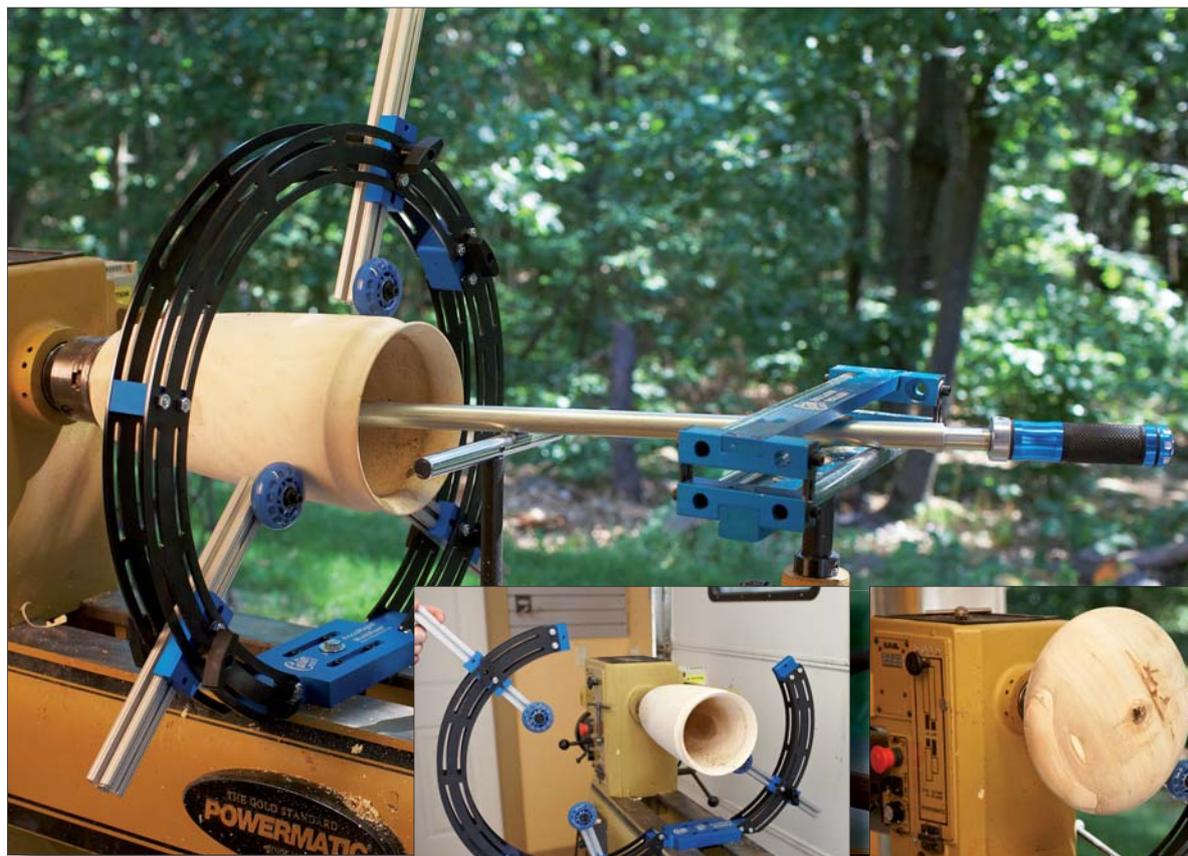
Лазерный указатель Hollow Roller представляет собой визуальный индикатор толщины стенок, который показывает, что толщина стенок достигла желаемого значения. Эта толщина устанавливается перед тем, как инструмент входит в заготовку. Система легко настраивается и монтируется непосредственно на резцедержатель Hollow Roller. Блок лазерного указателя поставляется вместе с необходимой оснасткой для работы с лазером и его установки. Лазер подходит для установки на все резцедержатели, в том числе и на изогнутый. Большие резцедержатели требуют удлинителя для лазера из-за своей увеличенной длины на 6" (152 мм)

**Лазерный указатель Hollow Roller**

**Артикул: HR-LSR01**

# MultiRest™

## Люнет для токарных работ по дереву



Люнет MultiRest  
Артикул: SR1000



MultiRest в открытом положении



MultiRest в положении поддержки с одной стороны

Запатентованная система **MultiRest\*** предназначена для большинства токарных станков с диаметром вращения над станиной до 500 мм. Люнет оснащен независимыми регулируемыми упорами для крепления на станине станка с шириной от 25 мм до 114 мм. Положение каждого узла с роликами можно регулировать в двух направлениях, перемещая его по круговой направляющей и по радиусу. Это позволяет настроить люнет для самых разных работ и заготовок.

Конструкция состоит из 2 частей, что позволяет открывать люнет, не снимая его со станины. Таким образом, обрабатываемая деталь всегда доступна для снятия/установки или для выполнения вспомогательных операций, таких как шлифовка или фасонная обработка.

В случае необходимости можно отсоединить большую часть кольца, установить на меньшую дополнительные ролики и обеспечить поддержку заготовки с одной стороны. При этом другая сторона заготовки будет полностью открыта для обработки.

Люнет имеет жесткую и прочную каркасную конструкцию устойчивую к боковым нагрузкам. Ее детали изготовлены с высокой точностью из качественной стали и авиационного алюминия методом лазерной резки. Опорные ролики вращаются на

шариковых подшипниках и имеют полиуретановое покрытие стойкое и одновременно щадящее по отношению к поверхности заготовки.

### Преимущества люнета MultiRest

- предназначен для длительной эксплуатации, надежен и прочен;
- совместим как с небольшими, так и с полноразмерными станками;
- легко перенастраивается под разный диаметр заготовки, от малого до большого;
- может быть использован для поддержки с одной стороны;
- высокая прочность при малом весе;
- легкий доступ к заготовке;
- модульная конструкция с возможностью перенастройки



Опорный ролик для MultiRest  
Артикул SRRR01



2" подъемный блок для установки MultiRest на токарный станок 4224B  
Артикул SRLB02

\* «МультиРест»